

Абразивостойкое эпоксидное покрытие

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА Двухкомпонентное абразивостойкое эпоксидное покрытие с высоким сухим остатком, низким содержанием летучих органических соединений для судов ледового класса. Обладает низкой адгезией ко льду, низким фрикционным сопротивлением. Разработан для применения при низких температурах до -50°C (-58°F).

НАЗНАЧЕНИЕ Для обеспечения коррозионной защиты на подводных частях судов ледового класса, включая ледоколы. Максимально повышает ледопроницаемость. Снижает потребление топлива за счет уменьшения шероховатости корпуса. Также используется на анодных экранах. Подходит для использования с контролируемой катодной защитой. Применяется в судостроении и судоремонте.

ИНФОРМАЦИЯ ПО ПРОДУКТУ

| | |
|----------------------------|--|
| Цвет | ERA160-Белый, ERA162-Красный, ERA163-Черный, ERA174-Красный |
| Внешний вид/глянец | Глянцевый |
| Часть В (отвердитель) | ERA161 |
| Сухой остаток | 95% ±2% (ISO 3233:1998) |
| Соотношение при смешивании | 2.00 часть объема Компонента А на 1 часть объема Компонента В (В конкретных случаях обращайтесь к секции наличия в разных частях света.) |
| Типовая толщина пленки | 500 мкм сухой пленки (526 мкм мокрой пленки) |
| Теоретический Расход | 1,9 м ² /л при толщине сухой пленки 500 мкм, необходимо учитывать фактор потерь |
| Метод нанесения | Безвоздушное распыление с предварительным прогревом и отдельной подачей компонентов. |
| Температура воспламенения | Часть А 75°C; Часть В 55°C; Смешанный 55°C |
| Индукционный период | Не применимо |

| Информация по высыханию | 10°C | 15°C | 25°C | 35°C |
|---|-------|-------|-------|-------|
| Высыхание на отлип [ISO 9117/3:2010] | 24 ч. | 16 ч. | 5 ч. | 3 ч. |
| Высыхание до твердой пленки [ISO 9117-1:2009] | 4 дн. | 78 ч. | 48 ч. | 24 ч. |

Примечание Время жизнеспособности - 5 минут при температуре 45°C

| Информация по перекрытию - см.ограничения | Температура поверхности | | | | | | | |
|---|-------------------------|-------|------|-------|------|-------|---------|-------|
| | 10°C | | 15°C | | 25°C | | 35°C | |
| Перекрывается | Мин. | Макс. | Мин. | Макс. | Мин. | Макс. | Мин. | Макс. |
| Intergard 263 | 12 ч. | 3 дн. | 8 ч. | 3 дн. | 4 ч. | 3 дн. | 60 мин. | 2 дн. |
| Intershield 163 Inerta 160 | 8 ч. | 16 ч. | 6 ч. | 12 ч. | 3 ч. | 6 ч. | 60 мин. | 3 ч. |

Примечание Этот продукт обычно не перекрывается. Если необходимо нанесение противообрастающих покрытий, консультируйтесь с International Paint.

НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ

| | |
|--|---|
| Летучие органические соединения | 40 г/л при поставке (EPA Метод 24) 30 г/кг жидкой краски при поставке. Директива ЕС о Выделении Растворителя (Council Directive 1999/13/EC) 40 г/литр Китайский Национальный Стандарт GB23985 |
| Значения летучих органических соединений типичны и приведены только для ознакомления. Они могут меняться в зависимости от различных факторов, таких как различие цвета и допустимые отклонения при производстве. | |

Абразивостойкое эпоксидное покрытие

СЕРТИФИКАЦИЯ

При применении в составе одобренной схемы данный продукт имеет следующие сертификаты:

- Ледовый класс- абразивостойкое ледовое покрытие (LR)
- Ледовый класс- Сертификат типового одобрения (TAC) для морских судов ледовых (BV)
- Контакт с пищевыми продуктами - Перевозка Зерна (NOHA)

За более детальной информацией обращайтесь к представителю International Paint.

СИСТЕМЫ И СОВМЕСТИМОСТЬ

Проконсультируйтесь с вашим представителем International Paint по вопросам систем, наилучшим образом подходящих для защиты конкретной поверхности.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Используйте в соответствии со стандартной спецификацией

Поверхность, подлежащая окрашиванию, должна быть сухой, чистой и не содержать посторонних включений. Обмыть пресной водой или пресной водой под высоким давлением, и удалить все масло, смазку, растворимые загрязнения и другие посторонние включения в соответствии с SSPC-SP1.

СУДОСТРОЕНИЕ

Абразивоструйная очистка до степени Sa2½ (ISO 8501-1:2007). Если перед нанесением Intershield 163 Inerta 160 произошло окисление, поверхность должна быть заново очищена до указанного визуального стандарта. Для получения информации касательно требуемой шероховатости поверхности после абразиво-струйной очистки, пожалуйста, проконсультируйтесь с инструкцией по применению продукта.

КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ

Абразивоструйная очистка до степени Sa2½ (ISO 8501-1:2007). Если перед нанесением Intershield 163 Inerta 160 произошло окисление, поверхность должна быть заново очищена до указанного визуального стандарта. Поверхностные дефекты, выявленные в процессе абразивоструйной очистки, должны быть выровнены, заварены или исправлены соответствующим образом.

Для получения информации касательно требуемой шероховатости поверхности после абразиво-струйной очистки, пожалуйста, проконсультируйтесь с инструкцией по применению продукта.

Проконсультируйтесь с вашим представителем International Paint для получения конкретных рекомендаций.

ПРИМЕЧАНИЕ

Применяется в Морских условиях Северной Америки могут быть использованы следующие стандарты подготовки поверхности:

SSPC-SP10 вместо Sa2.5 (ISO 8501-1:2007)

Абразивостойкое эпоксидное покрытие

| | |
|------------------------------|--|
| НАНЕСЕНИЕ | <p>Наносить только установками безвоздушного распыления с отдельной подачей компонентов и подогревом. Обратитесь к подробной информации по процедуре нанесения. Консультируйтесь в International Paint.</p> <p><u>Безвоздушное распыление с предварительным прогревом и отдельной подачей компонентов.</u></p> <p>Окрасочный аппарат с соотношением 30:1 (лучше 45:1) или большим, минимум 3 GPM; размер сопла 0.021-0.032" (533-813 мкм) ; окрасочные шланги с внутренним диаметром 3/8" (9.5мм); давление в шлангах PSI; фильтр с ячейкой 60 мкм.</p> <p>Также требуется насос, промытый растворителем</p> |
| Перемешивание | <p>Материал поставляется в двух контейнерах как комплект. Подогрейте холодный контейнер, чтобы минимизировать потери. Добавьте индивидуальные компоненты в предназначенные для этого емкости безвоздушного распылителя с отдельной подачей компонентов.</p> |
| Растворитель | <p>НЕ РАЗБАВЛЯТЬ! Разбавление разрушит абразивостойкость покрытия. Для промывки используется ацетон, т.к. он очень быстро испаряется и при наличии в шлангах каких-либо остатков оказывает минимальное воздействие. Это также исключено из правил по содержанию летучих органических соединений.</p> |
| Кисть | <p>Нанесение кистью рекомендуется только для небольших участков, при этом может потребоваться нанесение нескольких слоев для достижения необходимой толщины сухой пленки.</p> |
| Очиститель | <p>International GTA220/GTA822</p> |
| Остановки в работе и Очистка | <p>Не допускайте остатков материала в окрасочных шлангах; немедленно промойте при остановках в работе более 2 минут. Тщательно промойте шланги и распылительный пистолет. Следите за состоянием материала. Не превышайте пределов жизнеспособности.</p> <p>Сразу после использования промойте все оборудование International GTA220/GTA822. Все окрасочное оборудование необходимо промыть ацетоном. Хорошей практикой работы является периодическая промывка окрасочного оборудования в течение рабочего дня. Частота промывок зависит от количества нанесенного материала, температуры и прошедшего времени, включая все задержки в работе. Перед началом работ промойте шланги ацетоном для удаления GTA220/GTA822. Не превышайте срока жизнеспособности материала. Все излишки материала и пустые контейнеры должны утилизироваться в соответствии с региональными правилами/законодательством.</p> |
| Сварка | <p>В случае сварки или газовой резки металла, окрашенного этим продуктом, образуется пыль и пары, что требует применения средств индивидуальной защиты и адекватной локальной вытяжной вентиляции. В Северной Америке действуйте в соответствии с инструкцией в ANSI/ASC Z49.1 "Безопасность при Сварке и газовой резке"</p> |
| БЕЗОПАСНОСТЬ | <p>Все работы, связанные с нанесением и использованием данного продукта должны выполняться в соответствии с национальными требованиями и стандартами по охране труда и технике безопасности.</p> <p>Перед использованием продукта получите Лист Безопасности, ознакомьтесь с ним и следуйте изложенным в нем указаниям. Прочитайте и следуйте всем предупреждениям, изложенным в Листе Безопасности и на этикетках банок. В случае, если вы не полностью понимаете указанные предупреждения и инструкции, либо не можете полностью выполнить их, не пользуйтесь данным продуктом. В процессе нанесения и сушки материала необходимо наличие средств защиты и вентиляции, достаточной для поддержания безопасного уровня концентрации паров растворителей для предупреждения токсического воздействия паров и недостатка кислорода. Принимайте меры, предупреждающие контакт продукта с кожей и глазами (используйте одежду, защитные очки, маски, защитные кремы и т.д.). Реально необходимые меры по охране труда и технике безопасности зависят от метода нанесения продукта и условий окружающей среды.</p> <p>КУДА ОБРАЩАТЬСЯ В ЭКСТРЕННЫХ СЛУЧАЯХ:</p> <p>США/Канада - телефон для медицинских консультаций 1-800-854-6813</p> <p>Европа - тел. (44) 191 4696111. Только для консультаций мед. персонала тел. (44) 207 6359191</p> <p>Китай-контактный тел.-(86)53283889090</p> <p>R.O.W. - Свяжитесь с Региональным Офисом</p> |

Абразивостойкое эпоксидное покрытие

ОГРАНИЧЕНИЯ

Перед нанесением доведите оба компонента и смешанный материал до температуры 45° - 50°C путем циркуляции и при использовании изолированных шлангов.
 Данный материал полностью не отверждается при температуре ниже 10°C. Для получения оптимальных эксплуатационных качеств покрытия необходимо поддержание температуры выше 10°C.
 В судостроении этот материал может наноситься при температурах до 0°C при условии, что покрытие оставляется для отверждения на период как минимум 2 месяца до сдачи судна.
 Проконсультируйтесь с International Paint по времени отверждения перед спуском и перед работой во льдах.
 Информация по перекрытию дана в общих чертах и меняется в различных регионах в зависимости от климатических и природных условий. Консультируйтесь в вашем представительстве International Paint.
 Проводите окраску в хорошую погоду. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3 выше температуры точки росы. Для получения оптимальных параметров при нанесении доведите температуру материала до 21-27 перед перемешиванием и нанесением. Не перемешанный продукт (в закрытых контейнерах) должен храниться в соответствии с рекомендациями, изложенными в разделе «Хранение» настоящего документа. Указанные в настоящем издании характеристики продукта даны для определения общих рекомендаций по нанесению. Данные получены в результате лабораторных испытаний и тестов, в связи с чем International Paint не претендует на то, что при практическом применении продукта либо при проведении других тестов будут получены идентичные результаты. Так как особенности нанесения продукта, условия окружающей среды и конструктивные особенности могут существенно различаться для каждого конкретного случая, необходимо уделять им должное внимание при выборе и эксплуатации покрытия.

РАЗМЕР УПАКОВКИ

| Размер упаковки | Часть А | | часть В | |
|-------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| | Объем | Упаковка | Объем | Упаковка |
| 30 литр | 20 литр | 20 литр | 10 литр | 10 литр |
| 7.5 Американский галлон | 5 | 5 | 2.5 | 5 |
| | Американский галлон | Американский галлон | Американский галлон | Американский галлон |

По возможности упаковки другого размера спрашивайте International Paint

ТРАНСПОРТИРОВОЧНЫЙ ВЕС УПАКОВКИ

| Размер упаковки | Вес упаковки |
|-------------------------|--------------|
| 30 литр | 46.98 кг. |
| 7.5 Американский галлон | 97 фунт |

ХРАНЕНИЕ

срок хранения Не менее 12 месяцев при температуре 25°C. В последствии подлежит переосвидетельствованию. Хранить в прохладном сухом помещении вдали от источников тепла и открытого огня.

ДОСТУПНОСТЬ В МИРЕ

Проконсультируйтесь с International Paint.
 В Корее этот материал поставляется с соотношением при смешивании 1.8:1 (по объёму) для соответствия местным нормам.

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ

Информация, представленная в настоящем издании, не является исчерпывающей: любое лицо, использующее данный продукт для целей иных нежели это указано в настоящем листе характеристик без предварительного письменного подтверждения такого использования с нашей стороны, использует его на свой страх и риск. Все рекомендации и советы относительно применения данного продукта (указанные в настоящем листе характеристик либо в других наших документах) даны из расчета получения наилучшего результата. Однако, основываясь на том, что мы не имеем полной информации о реальном состоянии окрашиваемой поверхности и многих других факторах, влияющих на нанесение и эксплуатацию покрытия, мы не можем принять на себя ответственности за эксплуатационные качества покрытия и (в степени максимально разрешенной законодательством) за возможные потери или разрушения, возникшие при использовании данного продукта при отсутствии письменного разрешения использования продукта для каждого конкретного случая с нашей стороны. Все производимые поставки и технические рекомендации осуществляются в соответствии со «Стандартными условиями продаж» нашей компании. Мы рекомендуем запросить копию данного документа и тщательно изучить ее. Содержащаяся в настоящем Листе характеристик информация может время от времени изменяться в соответствии с приобретаемым опытом и нашей политикой постоянного совершенствования. Перед использованием продукции необходимо убедиться, что приводимые данные являются новыми и действительными, т.е. проверить с региональным представителем. Данный Лист технических характеристик доступен на сайте нашей компании www.international-marine.com или www.international-pc.com. В случае, если возникают расхождения между данным документом и версией размещенной на сайте, приоритетным является версия размещенная на сайте компании.

Все торговые марки упомянутые в данной публикации принадлежат или лицензированы группой компаний Акзо Нобель
 © AkzoNobel, 2016
www.international-marine.com