

**ОПИСАНИЕ  
ПРОДУКТА**

Быстросохнущий, двухкомпонентный, не мешающий сварке, неорганический цинк-силикатный заводской грунт, предназначенный как для ручного нанесения, так и для нанесения с помощью автоматических линий.

**НАЗНАЧЕНИЕ**

Применяется как временный защитный грунт, обеспечивающий защиту стальных конструкций до сборки и нанесения последующего покрытия на месте монтажных работ.

Пригоден для последующего нанесения широкого ряда высокоэффективных покрытий, применяемых в различных средах, включая наземные и морские сооружения, химические и нефтехимические заводы, электростанции и мосты.

**ПРАКТИЧЕСКАЯ  
ИНФОРМАЦИЯ**

Цвет	Красно-коричневый, Серый
Степень блеска	Матовый
Сухой остаток	25% ± 2%
Типичная толщина	10-20 мкм (0,4-0,8 mils) сухой пленки эквивалентно 40-80 мкм (1,6-3,2 mils) мокрой пленки
Теоретический расход покрытия	16,70 м <sup>2</sup> /литр при ТСП 15 мкм и заявленном сухом остатке
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, Воздушное распыление
Время сушки	

Интервал нанесения  
рекомендуемого внешнего  
покрытия

Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	Минимум	Максимум
10°C (50°F)	3 мин.	8 мин.	7 дн.	Расширенный <sup>1</sup>
15°C (59°F)	3 мин.	8 мин.	7 дн.	Расширенный <sup>1</sup>
25°C (77°F)	3 мин.	5 мин.	7 дн.	Расширенный <sup>1</sup>
40°C (104°F)	3 мин.	3 мин.	7 дн.	Расширенный <sup>1</sup>

<sup>1</sup> См. раздел "Определения и сокращения" International Protective Coatings

**НОРМАТИВНЫЕ  
ДАнные**

Температура вспышки	Часть А 5°C (41°F); Часть Б 10°C (50°F); После смешивания 13°C (55°F)
Плотность	1,32 кг/л
Летучие органические соединения (VOC)	5,24 фунт/галл (628 г/л) EPA Метод 24 472 г/кг EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)

Дополнительная информация содержится в разделе "Характеристика продукта".

**ПОДГОТОВКА  
ПОВЕРХНОСТИ**

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:2000.

Где необходимо, удалите наплывы металла из сварных стыков и зачистите сварные швы и острые края.

Жировые загрязнения и нефтепродукты должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 при помощи растворителя.

Абразивоструйная очистка

Степень абразивоструйной очистки по Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6. Если произошло окисление в интервале между очисткой и нанесением Interplate 855, поверхность следует повторно обработать в соответствии с требуемым визуальным стандартом.

Дефекты поверхности, обнаруженные в процессе абразивоструйной очистки должны быть зашпаклеваны, загрунтованы, или обработаны другим соответствующим способом.

Рекомендуется угловатый профиль поверхности. Для дробеструйной очистки рекомендуется использовать стальную дробь (grit) нормального размера диаметром 0,6-1,0 мм (24-40 тыс. дюйма) или смешанную (shot) диаметром 0,6-1,4 мм (24-56 тыс. дюйма).

Не рекомендуется наносить после ручной подготовки поверхности.

**НАНЕСЕНИЕ**
**Смешивание**

Продукт поставляется в двух частях: паста (часть А) и жидкое связующее (часть Б). Связующее (часть Б) следует медленно добавлять в пасту (часть А) и перемешивать механической мешалкой. **НЕ ДОБАВЛЯЙТЕ ПАСТУ В ЖИДКОСТЬ!** Перед окрашиванием продукт следует отфильтровать, а во время распыления постоянно перемешивать. После смешивания продукт необходимо использовать в пределах указанной жизнеспособности.

Данный материал обладает довольно низкой вязкостью, поэтому во время нанесения необходимо его перемешивание до однородной консистенции.

**Пропорции  
смешивания**

0.67 частей(и) : 1.00 частей(и) по объему

**Жизнеспособность**

10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
24 ч.	24 ч.	24 ч.	7 ч.

**Безвоздушное  
распыление**

Рекомендуется

Автоматическая линия нанесения::  
 Размер сопла 0.53-0.64 мм (21-25 тыс. дюйма)  
 Ручное нанесение::  
 Размер сопла 0.38-0.58 мм (15-23 тыс. дюйма)  
 Давление жидкости при распылении не менее чем 60 кг/см<sup>2</sup> (850 p.s.i.)

**Воздушное  
распыление  
под давлением**

Рекомендуется

Пистолет DeVilbiss MBC или JGA  
 Прижимной резервуар 704 или 765  
 Тип сопла E

**Воздушное  
распыление  
(обычное)**

Рекомендуется

Используйте соответствующее собственное оборудование

**Кисть**

Применяется только для малых зон

**Валик**

Применяется только для малых зон

**Растворитель**

International GTA820

Не добавляйте растворителя более, чем дозволено местным законодательством по охране окружающей среды

**Очиститель**

International GTA820

**Прекращение  
работы**

Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промойте все оборудование очистителем International GTA820. После того, как компоненты краски были смешаны, они не должны быть вновь запечатаны. Рекомендуется при длительных перерывах в работе применять свежеприготовленный комплект.

**Промывка**

Промывайте все оборудование сразу после использования очистителем International GTA820. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывания зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки.

Излишками лакокрасочного материала и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим законодательством.

**ХАРАКТЕРИСТИКА  
ПРОДУКТА**

Удовлетворительные свойства покрытия для последующих сварочных работ могут быть получены при строгом контроле рекомендуемой толщины сухой пленки. Чрезмерная толщина при нанесении Interplate 855 ведет к повышению уровня дыма при резке и сварке, а также возрастанию пористости сварных швов.

Interplate 855 предназначен для нанесения с помощью автоматической линии распыления. При ручном нанесении Interplate 855 старайтесь избежать сухого распыления, а также чрезмерной толщины сухой пленки.

Имейте в виду, что продукт сохнет слишком быстро и следует быть предельно аккуратным при измерении толщины мокрой пленки.

Непрокрашенные места или незаполненный профиль поверхности после абразивоструйной очистки быстро ржавеют на открытом воздухе.

Указанное время сушки для рекомендуемой толщины сухой пленки при данных температурах соответствуют автоматическому нанесению на исправной окрасочной линии с равномерным движением окрашиваемых конструкций.

Повышенная толщина сухой пленки Interplate 855 обеспечит большую коррозионную стойкость, но несколько ухудшит свойства металла при сварке и резке. Для большинства сред Interplate 855 обеспечивает хорошую коррозионную стойкость в пределах 6-9 месяцев при толщине сухой пленки в 25 мкм (1 mill).

Покрытие удовлетворительно сохнет в течение 24 часов при относительной влажности более 50 %. При относительной влажности ниже 50 % произойдет резкое замедление скорости отверждения. В этом случае следует искусственно увеличить влажность путем распыления воды или подачи пара.

Interplate 855 совместим с современными системами катодной защиты.

До нанесения следующего покрытия на Interplate 855 поверхность должна быть чистой, сухой и свободной от растворимых солей и чрезмерного количества продуктов окисления цинка.

За дополнительной информацией относительно нанесения и условий эксплуатации данного продукта обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

Этот продукт имеет следующие сертификаты:

- Lloyds Register of shipping - сертификат на сварочные работы - заводской грунт.
- Det Norske Veritas - сертификат на сварочные работы – сталь после абразивоструйной очистки.

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как цвет покрытия и производственные допуски.

Низкомолекулярные добавки, которые участвуют в образовании пленки в процессе отверждения в условиях окружающей среды, будут также влиять на содержание летучих органических соединений, определяемых с использованием EPA Method 24.

**СОВМЕСТИМОСТЬ  
СИСТЕМ  
ОКРАШИВАНИЯ**

Interplate 855 может переокрашиваться широким рядом высокоэффективных внешних покрытий включая:

Intercure 200	Interseal 670HS
Intercure 420	Interzone 505
Intergard 251	Interzone 954
Intergard 269	Interzone 1000
InterH2O 401	

## ДОП. ИНФОРМАЦИЯ

Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации можно найти в следующих документах доступных, на сайте [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия

Индивидуальное копирование информации из этих разделов предоставляется по запросу.

## МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с рекомендациями, данными в этой спецификации и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляет своим заказчикам International Protective Coatings вместе с емкостями, содержащими краску.

Любые работы, связанные с применением и использованием этого продукта, должны соответствовать всем международным стандартам в области здоровья, безопасности жизнедеятельности и охраны окружающей среды.

В случае проведения сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования соответствующих средств индивидуальной защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у Вас есть сомнения относительно возможности применимости использования данного продукта, обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

УПАКОВКА	Размер упаковки	Часть А		Часть Б	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	20 л.	8 л.	20 л.	12 л.	15 л.

ВЕС С УПАКОВКОЙ	Размер упаковки	Часть А	Часть Б
		Объем	Упаковка
	20 л.	17.7 кг	11.4 кг


  

ХРАНЕНИЕ	Срок годности	Часть А - Минимум 12 месяцев при температуре 25°C,
		Часть Б - Минимум 6 месяцев при 25°C,
		после чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.

## Важное примечание

*Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Любая гарантия, если она дается или конкретные сроки и условия продаж содержатся в Сроках и Условиях продаж International Protective Coatings, копия которых может быть получена по запросу. Мы стараемся гарантировать, что все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе) являются верными, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на способ употребления и применение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать так, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось, или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (в степени максимально разрешенной законодательством) проистекающий из использования продукта. Информация, содержащаяся в этой спецификации в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственность пользователя - до применения продукта проверить, что данная спецификация является ныне действующей.*

Copyright © AkzoNobel, 05.10.2009.

 , лого International и все названия продуктов, указанные в этом издании торговая марка или лицензия Akzo Nobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)