

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА	ЗИМНЯЯ ВЕРСИЯ Высокоустойчивое к атмосферным воздействиям, двухкомпонентное эпоксидное грунтовочное/ финишное покрытие с высоким сухим остатком. Обеспечивает антикоррозионную защиту при нанесении в один слой. Не требует высокой степени подготовки поверхности. Имеется летняя версия продукта (для нанесения при температуре не ниже 5°C).								
НАЗНАЧЕНИЕ	Применяется в качестве грунтовочного/ финишного покрытия палуб, палубных фитингов, грузовых трюмов при текущем и капитальном ремонте судов, а также экипажами в эксплуатации.								
ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ	Цвет	KDF684-серый, KDK724-серый, KDL274-красный, KDL549-зеленый							
	Внешний вид/Глянец	Полуглянцевый							
	Связующее / Отвердитель	KDA200 (для низких температур)							
	Содержание твердых веществ	74%±2% (ISO 3233:1998)							
	Соотношение при смешивании	4 объема части А на 1 объем части В							
	Рекомендуемая толщина пленки	150 микрон сухой пленки (203 микрона мокрой пленки)							
	Теоретическая кроющая способность	4,93 м ² /л (при толщине сухой пленки 150 микрон). При определении практической кроющей способности необходимо учитывать соответствующие потери.							
	Метод нанесения	Безвоздушное распыление, кисть, валик							
	Температура вспышки	Часть А – 28°C, часть В – 38°C, смешанный продукт – 32°C.							
	Индукционный период	Не требуется							
Информация о высыхании									
		Температура подложки							
		-5°C	5°C	15°C	25°C				
	Высыхание «на отлип» (ISO 1517:73)	24 час	10 час	5 час	3 час				
	Высыхание до твердой пленки (ISO 9117:90)	60 час	24 час	11 час	10 час				
	Жизнеспособность	8 час	5 час	2,5 час	1 час				
Информация о перекрытии – см. Ограничения									
		Температура подложки							
		-5°C		5°C		15°C		25°C	
	Материал	Мин	Макс	Мин	Макс	Мин	Макс	Мин	Макс
	Interbond 201	48 час	3 мес	12 час	8 нед	4 час	5 нед	3 час	28 дн
	Intergard 740	-	-	12 час	28 дн	7 час	16 дн	3 час	7 дн
	Intersheen 579	-	-	12 час	24 час	4 час	24 час	3 час	24 час
	Примечания: Указанные данные по жизнеспособности, времени высыхания и интервалам перекрытия приведены для низкотемпературной (зимней) версии. Данные для летней версии приведены в соответствующем листе технических данных.								

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ	VOC Содержание органических растворителей	279 г/литр (ЕРА метод 24)
------------------------------	---	---------------------------

СЕРТИФИКАЦИЯ

При применении в составе одобренной схемы данный материал имеет следующие сертификаты:

- Гигиена – Гигиенический сертификат Минздрава РФ
- Контакт с пищевыми продуктами – перевозка зерна (NOHA),
- Контакт с пищевыми продуктами – Соответствие требованиям FDA (США) для сухих пищевых продуктов
- Пожаробезопасность – Сертификат на медленное распространение пламени (WFR) – Резолюция IMO A653 (16)

При необходимости более подробной информации обращайтесь в региональное представительство International

СХЕМЫ ОКРАСКИ И СОВМЕСТИМОСТЬ

Для выбора наиболее подходящей схемы окраски проконсультируйтесь со своим региональным представительством International.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Используйте продукт в соответствии со спецификацией окраски.

Окрашиваемая поверхность должна быть чистой, сухой и свободной от посторонних частиц. Произведите, в зависимости от необходимости, обмыв поверхности пресной водой либо пресной водой под высоким давлением, удалите масло, смазки, растворимые включения и посторонние частицы согласно стандарту SSPC-SP1.

КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ

Очистите поверхность струйным методом до степени Sa2 (ISO 8501-1:1988). Если очищенная поверхность окислилась до начала окраски, она подлежит перечистке до указанного стандарта. Дефекты металла, выявленные в процессе очистки, подлежат зачистке и обработке приемлемым образом. Interbond 201 может наноситься на поверхность, очищенную методом гидробластинга до стандарта NB2 при степени первичного окисления до степени NB2M.

РЕМОНТ/ ОКРАСКА ЭКИПАЖАМИ В ЭКСПЛУАТАЦИИ – Необработанная и корродированная сталь

Произведите очистку поверхности ручным или механическим инструментом до степени St2 (ISO 8501-1:1988). Вся окалина, оставшаяся после данной обработки, должна быть удалена методом частичной струйной очистки до степени Sa2 (ISO 8501-1:1988). Обычно это относится к стали со степенью ржавости С или D по вышеуказанному стандарту.

ЛИБО - Очистите поверхность струйным методом до степени Sa2 (ISO 8501-1:1988). Если очищенная поверхность окислилась до начала окраски, она подлежит перечистке до указанного стандарта. Дефекты, выявленные в процессе очистки, подлежат зачистке и обработке приемлемым образом.

ЛИБО - Interbond 201 может быть нанесен на поверхность, очищенную методом гидробластинга до стандарта NB2 при степени первичного окисления не ниже NB2M.

Данный продукт может наноситься на места перекрытия поверх большинства типов предыдущих покрытий, которые находились в эксплуатации не менее 3-х месяцев. Пограничные районы сохранившегося покрытия необходимо зачистить и кромки «свести на ус». Ширина участков перекрытия должна выдерживаться в интервале 2-3 см. Эпоксидным и полиуретановым материалам необходимо придать шероховатость.

Сохранившееся покрытие

Interbond 201 может быть нанесен полным слоем поверх большинства типов материалов, которые находились в эксплуатации не менее 3-х месяцев. Для некоторых типов покрытий рекомендуется предварительное пробное нанесение на небольшом участке. Проконсультируйтесь с International относительно типов покрытий, подлежащих перекрытию. При такого рода нанесении необходимо тщательно следить за толщиной наносимого слоя Interbond 201.

Примечания для перекрытия Interbond 201 при ремонте и в эксплуатации

На поверхность, окрашенную Interbond 201 летней версии, находящуюся в эксплуатации не менее 3-х месяцев и проявившую «меление», может наноситься Interthane 990. При этом необходимо произвести обмыв поверхности пресной водой с последующим обезжириванием согласно стандарту SSPC-SP1. Interthane 990 не рекомендуется наносить на Interbond 201 зимней версии. Для улучшения косметических свойств зимней версии Interbond 201 используйте Intergard 740 или Intersheen 579.

В нестандартных случаях обращайтесь к представителю International в Вашем регионе.

НАНЕСЕНИЕ**Смешивание**

Продукт поставляется в двух емкостях как комплект. Всегда смешивайте продукт в поставленных пропорциях. Смешанный продукт должен быть использован в течении периода жизнеспособности.

1. Перемешайте основу (часть А) механической мешалкой
2. Добавьте отвердитель (часть В). Тщательно перемешайте оба компонента.

Растворитель

Добавление растворителя не рекомендуется. В исключительных случаях допускается применение GTA220 (не более 5% по объему)

Безвоздушное распыление

Рекомендуется:

Диаметр сопла 0.53-0,84 мм. (21-33 тысячных дюйма)

Давление краски на выходе из сопла окрасочного пистолета не менее 176-246 кг/см²

Воздушное распыление

Не рекомендуется

Кисть

Рекомендуется только для небольших участков. Может потребоваться нанесение нескольких слоев для достижения необходимой толщины сухой пленки.

Валик

Рекомендуется.

Очиститель

Рекомендуется применение GTA822.

Остановки**в работе и****очистка****оборудования**

Не допускайте остатков материала в окрасочных шлангах, пистолетах и оборудовании. Тщательно промойте все оборудование очистителем GTA822. После смешивания компонентов комплекта они не могут быть снова запечатаны. После длительных остановок в работе рекомендуется использовать свежеприготовленный комплект. Немедленно после завершения работы необходимо провести промывку оборудования очистителем GTA822. Хорошей практикой работы является периодическая промывка окрасочного оборудования в течение рабочего дня. Частота промывок зависит от количества нанесенного материала, температуры и прошедшего времени, включая все задержки в работе. Не превышайте срока жизнеспособности материала. Все излишки краски и пустые емкости должны утилизироваться в соответствии с региональными правилами по охране окружающей среды.

Сварка

В случае производства сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного данным материалом, произойдет выделение пыли и вредных паров, в связи с чем потребуются применение индивидуальных средств защиты и соответствующей вытяжной вентиляции.

БЕЗОПАСНОСТЬ

Все работы, связанные с нанесением и использованием данного продукта, должны выполняться в соответствии с национальными требованиями и стандартами по охране труда и технике безопасности.

Перед использованием продукта получите Лист по Охране Труда и Технике Безопасности, ознакомьтесь с ним и следуйте изложенным в нем указаниям. Прочитайте и следуйте всем предупреждениям, изложенным в Листе по Охране Труда и Технике Безопасности и на этикетках банок. В случае, если Вы не полностью понимаете указанные предупреждения и инструкции, либо не можете полностью выполнить их, не пользуйтесь данным продуктом. В процессе нанесения и сушки материала необходимо наличие средств защиты и вентиляции, достаточной для поддержания безопасного уровня концентрации паров растворителей для предупреждения токсического воздействия паров и недостатка кислорода. Принимайте меры, предупреждающие контакт продукта с кожей и глазами (используйте одежду, защитные очки, маски, защитные кремы и т.д.). Реально необходимые меры по охране труда и технике безопасности зависят от метода нанесения продукта и условий окружающей среды в месте производства работ.

КУДА ОБРАЩАТЬСЯ В ЭКСТРЕННЫХ СЛУЧАЯХ

США и Канада – Телефон для медицинских консультаций 1-800-854-6813

Европа - Тел. +(44) 191 4696111. ТОЛЬКО для консультаций мед. персонала

тел. +(44) 171 6359191

Ваше региональное представительство - (см. стр. 4 данного издания).

ОГРАНИЧЕНИЯ

При окраске больших районов для сильно корродированных участков и участков с язвенной коррозией рекомендуется проводить окрашивание кистями. При наличии набора необходимо проводить полосовое окрашивание труднодоступных мест. Interbond 201 зимней версии не рекомендуется применять в балластируемых трюмах. Оптимальные эксплуатационные качества покрытия достигаются при очистке поверхности струйным методом. Как и все эпоксидные материалы, Interbond 201 может проявлять «меление» под действием ультрафиолета.

Данные по интервалам перекрытия указаны лишь в качестве рекомендаций, т.к. могут варьироваться в зависимости от местного климата и условий окружающей среды.

Проконсультируйтесь с представителем International в специфических случаях.

Проводите окраску в хорошую погоду. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3°C выше температуры точки росы. Для получения оптимальных параметров при нанесении доведите температуру материала до 21-27°C (если не рекомендовано иначе) перед перемешиванием и нанесением. Не перемешанный продукт (в закрытых банках) должен храниться в соответствии с рекомендациями, изложенными в разделе «Хранение» настоящего документа. Указанные в настоящем издании характеристики продукта даны для определения общих рекомендаций по нанесению. Данные получены в результате лабораторных испытаний и тестов, в связи с чем International не претендует на то, что при практическом применении продукта либо при проведении других тестов будут получены идентичные результаты. Так как особенности нанесения продукта, условия окружающей среды и конструктивные особенности могут существенно различаться для каждого конкретного случая, необходимо уделять им должное внимание при выборе и эксплуатации покрытий.

В данных по интервалам перекрытия термин «Длит.» означает «длительный интервал перекрытия». Для разъяснений обращайтесь к представителю International в Вашем регионе. Также можно получить необходимую информацию из каталога компании или на сайте (см.ниже).

РАЗМЕР УПАКОВКИ

20-ти литровый комплект: часть А - 16 литров в 20-ти литровой банке; часть В – 4 литра в 5-ти литровой банке.

О наличии другого размера упаковки проконсультируйтесь в региональном офисе International.

ТРАНСПОРТИРОВОЧНЫЙ ВЕС УПАКОВКИ

20-ти литровый комплект – 28,93 кг.

ХРАНЕНИЕ

Срок хранения – не менее одного года с даты изготовления (при температуре 25°C). По окончании срока хранения подлежит переосвидетельствованию.

Храните в прохладном сухом помещении вдали от источников тепла и открытого огня. Не допускайте попадания прямых солнечных лучей.

ВОЗМОЖНЫЕ МЕСТА ПОСТАВОК

Проконсультируйтесь с представителем International.

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Информация, представленная в настоящем издании, не является исчерпывающей. Любое лицо, использующее данный продукт для целей иных, нежели это указано в настоящем листе характеристик без предварительного письменного подтверждения такого использования с нашей стороны, использует его на свой страх и риск. Все рекомендации и советы относительно применения данного продукта (указанные в настоящем листе данных, либо в других наших документах) даны из расчета получения наилучшего результата. Однако, основываясь на том, что мы не имеем полной информации о реальном состоянии окрашиваемой поверхности и многих других факторах, влияющих на нанесение и эксплуатацию покрытия, мы не можем принять на себя ответственности за эксплуатационные качества покрытия и (в соответствии с законом) за возможные потери или разрушения, возникшие при использовании данного продукта при отсутствии письменного подтверждения использования продукта для каждого конкретного случая с нашей стороны. Все производимые поставки и предоставляемые технические рекомендации осуществляются в соответствии со «Стандартными условиями продаж» нашей компании. Мы рекомендуем получить данный документ и внимательно его изучить. Содержащаяся в настоящем Листе данных информация может время от времени изменяться в соответствии с приобретаемым опытом и нашей политикой постоянного совершенствования продуктов. Проверка действительности настоящего документа до начала использования продукта (совместно с представителем регионального офиса International) является ответственностью потребителя.

International и названия материалов, упоминаемые в настоящем документе, являются зарегистрированными торговыми марками или лицензированы Akzo Nobel.

© Akzo Nobel 2003

Адреса региональных представительств

Головной офис International Coatings Ltd	Европейский регион International Coatings Ltd	Азиатский регион International Coatings Pte Ltd	Россия International Coatings Ltd. Akzo Nobel Rep. Office	Россия (Дальний восток) Akzo Nobel Fesco Ltd Представительство компании во Владивостоке Ул. Морозова 7А	Североамериканский регион International Paint Inc.
P O Box 20980	Stoneygate Lane	3 Neythal Road	Возрождения ул. 4	Ул. Морозова 7А	6001 Antony Drive Houston Texas 77091 USA
Oriel House 16 Connaught Place London W2 2ZB England тел:+(44)171 479 6000	Felling, Gateshead NE10 0JY United Kingdom тел:+(44)191 469 6111	Jurong Town 628570 Singapore тел:+(65)663 3066	198097 С. Петербург Россия тел:+(7) 812 329 0504	690065 Владивосток Россия тел: +7(4232) 496605	



Marine Coatings

Interbond 201

Эпоксидное грунтовочное/финишное покрытие

факс: +(44)171 479 6500 факс: +(44)191 438 3977 факс: +(65)266 5287 факс: +(7) 812 329 0506 факс: +7(4232) 496605 факс: (1)713 684 1511
www.international-marine.com

