

**ОПИСАНИЕ  
ПРОДУКТА**

Алкидное однокомпонентное отделочное покрытие с хорошим блеском.

**НАЗНАЧЕНИЕ**

Применяется в судостроении, судоремонте и ремонте в процессе эксплуатации силами экипажей судов как косметическое отделочное покрытие для надводных поверхностей.

**ИНФОРМАЦИЯ  
О ПРОДУКТЕ**

<b>Цвет</b>	CLB000-белый, CLD260-оранжевый, CLK724-серый, CLL274-красный, CLL549-зеленый, CLY999-черный и широкий спектр других цветов
<b>Внешний вид/Глянец</b>	Высоко глянецовый (ISO 2813:1978)
<b>Связующее / Отвердитель</b>	Неприменимо
<b>Содержание твердых веществ</b>	48%+3% (ISO 3233:1998)
<b>Соотношение при смешивании</b>	Неприменимо
<b>Рекомендуемая толщина пленки</b>	40 микрон сухой пленки (83 микрон мокрой пленки)
<b>Теоретическая кроющая способность</b>	12.00 м <sup>2</sup> /л (при толщине сухой пленки 40 микрон). При определении практической кроющей способности необходимо учитывать соответствующие потери.
<b>Метод нанесения</b>	Безвоздушное распыление, воздушное распыление, кисть, валик
<b>Температура вспышки</b>	40°C
<b>Индукционный период</b>	Неприменимо

**Информация о высыхании**

	Температура подложки			
	5°C	10°C	25°C	35°C
Высыхание «на отлип» (ISO 1517:73)	18 час	14 час	6 час	5 час
Высыхание до твердой пленки (ISO 9117:90)	62 час	48 час	24 час	12 час

**Информация о перекры-  
тии – см. Ограничения**

Материал	Температура подложки							
	5°C		10°C		25°C		35°C	
	Мин	Макс	Мин	Макс	Мин	Макс	Мин	Макс
Interlac 665	36 час	Длит	24 час	Длит	24 час	Длит	16 час	Длит

**ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ  
ДАнные**

<b>VOC</b> Содержание органи- ческих растворителей	420 г/литр (ЕРА метод 24)
--	---------------------------

**СЕРТИФИКАЦИЯ**

При применении в составе одобренной схемы данный материал имеет следующие сертификаты

- Контакт с пищевыми продуктами – перевозка зерна (NOHA),
- Пожаробезопасность – Сертификат на медленное распространение пламени (WFR) – Резолюция IMO A653 (16)
- Пожаробезопасность – Сертификат на медленное распространение пламени (BV) – Резолюция IMO A653 (16)
- Пожаробезопасность – Сертификат MSC61(67) на выделение дыма и токсичность (WFR)
- Пожаробезопасность - Сертификат соответствия требованиям MED
- Пожаробезопасность - Одобрено береговой патрульной службой США.

При необходимости более подробной информации обращайтесь в региональное представительство International

**СХЕМЫ ОКРАСКИ И СОВМЕСТИМОСТЬ**

Interlac 665 должен наноситься поверх рекомендованных антикоррозионных грунтов. Используемый грунт должен выбираться в зависимости от поверхности окрашивания, существующего покрытия и его состояния, а также район применения. Обычно используемые грунты:

Interprime 198  
Intertuf 203

Для выбора наиболее подходящей схемы окраски проконсультируйтесь со своим региональным представителем International.

**ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ**

Используйте продукт в соответствии со спецификацией окраски.

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних частиц. Произведите, в зависимости от необходимости, обмыв поверхности пресной водой либо пресной водой под высоким давлением, удалите масло, смазки, растворимые включения и посторонние частицы согласно стандарта SSPC-SP1.

**СУДОСТРОЕНИЕ / КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ**

Interlac 665 должен всегда наноситься поверх рекомендованного грунтовочного покрытия. Поверхность грунта должна быть сухой и свободной от посторонних включений. Наносить Interlac 665 необходимо с учетом интервалов перекрытия, рекомендованных для примененных грунтов (смотри соответствующий лист технических данных). Перед нанесением Interlac 665 места повреждений грунтовочного слоя необходимо зачистить до стандарта Sa2½ (ISO 8501-1: 1988) и загрунтовать в соответствии с рекомендациями International.

**РЕМОНТ**

Перед нанесением Interlac 665 места повреждений грунтовочного слоя необходимо зачистить до стандарта Sa2½ (ISO 8501-1: 1988) и загрунтовать соответствующим грунтом (смотри лист технических данных на примененный грунт).

**РЕМОНТ / ОКРАСКА СИЛАМИ ЭКИПАЖА В ЭКСПЛУАТАЦИИ**

Interlac 665 должен всегда наноситься поверх рекомендованного грунтовочного покрытия. Поверхность грунта должна быть сухой и свободной от посторонних включений. Наносить Interlac 665 необходимо с учетом интервалов перекрытия, рекомендованных для примененных грунтов (смотри соответствующий лист технических данных). Перед нанесением Interlac 665 места повреждений грунтовочного слоя необходимо зачистить до стандарта Sa2½ (ISO 8501-1: 1988) и загрунтовать в соответствии с рекомендациями International.

Interlac 665 можно наносить непосредственно на старое покрытие Interlac 665 при его удовлетворительной адгезии и состоянии. При необходимости старое покрытие обмыть пресной водой и обезжирить. Перед нанесением Interlac 665 необходимо удалить отслоившееся покрытие, края сохранившегося покрытия должны быть «сведены на ус». До нанесения полного слоя Interlac 665 восстановить грунтовочный слой в местах повреждений (соответствующим грунтом или Interlac 665).

В нестандартных случаях обращайтесь к представителю International в Вашем регионе.

**НАНЕСЕНИЕ****Смешивание**

Данный продукт является однокомпонентным. Всегда тщательно перемешивайте продукт перед применением.

**Растворитель**

Добавление растворителя не рекомендуется. В исключительных случаях допускается применение GTA004 (не более 5% по объему). НЕ ПРИМЕНЯЙТЕ растворителя больше, чем это допускается местными нормами.

**Безвоздушное распыление**

Рекомендуется:

- Диаметр сопла 0.33-0,48 мм. (13-19 тысячных дюйма)

- Давление краски на выходе из сопла окрасочного пистолета не менее 141 кг/см<sup>2</sup>

Возможно при применении соответствующего оборудования. Может потребоваться добавление растворителя.

**Воздушное распыление****Кисть**

Приемлемо.

**Валик**

Приемлемо.

**Очиститель**

Рекомендуется применение GTA004.

**Остановки в работе и очистка оборудования**

Тщательно промойте все оборудование очистителем GTA004. Промывку оборудования необходимо проводить немедленно после завершения работы. Неиспользованный продукт необходимо хранить в плотно закрытых контейнерах. Частично заполненные контейнеры с остатками продукта могут со временем покрыться твердой пленкой, кроме того, возможно увеличение вязкости оставшегося продукта. При последующем применении продукт необходимо процедить и, при необходимости, довести до требуемой консистенции путем добавления растворителя GTA004.

**Сварка**

В случае производства сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного данным материалом, произойдет выделение пыли и вредных паров, в связи с чем потребуются применение индивидуальных средств защиты и соответствующей вытяжной вентиляции.

**БЕЗОПАСНОСТЬ**

Все работы, связанные с нанесением и использованием данного продукта, должны выполняться в соответствии с национальными требованиями и стандартами по охране труда и технике безопасности.

Перед использованием продукта получите Лист по Охране Труда и Технике Безопасности, ознакомьтесь с ним и следуйте изложенным в нем указаниям. Прочитайте и следуйте всем предупреждениям, изложенным в Листе по Охране Труда и Технике Безопасности и на этикетках банок. В случае, если Вы не полностью понимаете указанные предупреждения и инструкции, либо не можете полностью выполнить их, не пользуйтесь данным продуктом. В процессе нанесения и сушки материала необходимо наличие средств защиты и вентиляции, достаточной для поддержания безопасного уровня концентрации паров растворителей для предупреждения токсического воздействия паров и недостатка кислорода. Принимайте меры, предупреждающие контакт продукта с кожей и глазами (используйте одежду, защитные очки, маски, защитные кремы и т.д.). Реально необходимые меры по охране труда и технике безопасности зависят от метода нанесения продукта и условий окружающей среды в месте производства работ.

**КУДА ОБРАЩАТЬСЯ В ЭКСТРЕННЫХ СЛУЧАЯХ**

США и Канада – Телефон для медицинских консультаций 1-800-854-6813

Европа - Тел. +(44) 191 4696111. ТОЛЬКО для консультаций мед. персонала

тел. +(44) 171 6359191

Ваше региональное представительство - (см. стр. 4 данного издания).

**ОГРАНИЧЕНИЯ**

Interlac 665 не предназначен для окраски подводных поверхностей.

Данные по интервалам перекрытия указаны лишь в качестве рекомендаций, т.к. могут варьироваться в зависимости от местного климата и условий окружающей среды.

Проконсультируйтесь с представителем International в специфических случаях.

Проводите окраску в хорошую погоду. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3°C выше температуры точки росы. Для получения оптимальных параметров при нанесении доведите температуру материала до 21-27°C (если не рекомендовано иначе) перед перемешиванием и нанесением. Не перемешанный продукт (в закрытых банках) должен храниться в соответствии с рекомендациями, изложенными в разделе «Хранение» настоящего документа. Указанные в настоящем издании характеристики продукта даны для определения общих рекомендаций по нанесению. Данные получены в результате лабораторных испытаний и тестов, в связи с чем International не претендует на то, что при практическом применении продукта либо при проведении других тестов будут получены идентичные результаты. Так как особенности нанесения продукта, условия окружающей среды и конструктивные особенности могут существенно различаться для каждого конкретного случая, необходимо уделять им должное внимание при выборе и эксплуатации покрытий.

В данных по интервалам перекрытия термин «Длит.» означает «длительный интервал перекрытия». Для разъяснений обращайтесь к представителю International в Вашем регионе. Также можно получить необходимую информацию из каталога компании или на сайте (см.ниже).

**РАЗМЕР УПАКОВКИ**

5 литров в 5-ти литровой банке или  
20 литров в 20-ти литровой банке

*О наличии другого размера упаковок проконсультируйтесь в региональном офисе International.*

**ТРАНСПОРТИРОВОЧНЫЙ  
ВЕС УПАКОВКИ**

5-ти литровая банка – 6,01 кг  
20-ти литровая банка – 23,90 кг.

**ХРАНЕНИЕ**

Срок хранения – не менее одного года с даты изготовления (при температуре 25°C). По окончании срока хранения подлежит переосвидетельствованию.

Храните в прохладном сухом помещении вдали от источников тепла и открытого огня. Не допускайте попадания прямых солнечных лучей.

**ВОЗМОЖНЫЕ  
МЕСТА ПОСТАВОК**

Проконсультируйтесь с представителем International.

**ОГРАНИЧЕНИЕ  
ОТВЕТСТВЕННОСТИ**

*Информация, представленная в настоящем издании, не является исчерпывающей. Любое лицо, использующее данный продукт для целей иных, нежели это указано в настоящем листе характеристик без предварительного письменного подтверждения такого использования с нашей стороны, использует его на свой страх и риск. Все рекомендации и советы относительно применения данного продукта (указанные в настоящем листе данных, либо в других наших документах) даны из расчета получения наилучшего результата. Однако, основываясь на том, что мы не имеем полной информации о реальном состоянии окрашиваемой поверхности и многих других факторах, влияющих на нанесение и эксплуатацию покрытия, мы не можем принять на себя ответственности за эксплуатационные качества покрытия и (в соответствии с законом) за возможные потери или разрушения, возникшие при использовании данного продукта при отсутствии письменного подтверждения использования продукта для каждого конкретного случая с нашей стороны. Все производимые поставки и предоставляемые технические рекомендации осуществляются в соответствии со «Стандартными условиями продаж» нашей компании. Мы рекомендуем получить данный документ и внимательно его изучить. Содержащаяся в настоящем Листе данных информация может время от времени изменяться в соответствии с приобретаемым опытом и нашей политикой постоянного совершенствования продуктов. Проверка действительности настоящего документа до начала использования продукта (совместно с представителем регионального офиса International) является ответственностью потребителя.*

**International** и названия материалов, упоминаемые в настоящем документе, являются зарегистрированными торговыми марками или лицензированы Akzo Nobel.

© Akzo Nobel 2003

**Адреса региональных представительств**

<u>Головной офис</u>	<u>Европейский регион</u>	<u>Азиатский регион</u>	<u>Россия</u>	<u>Россия (Дальний восток)</u>	<u>Североамериканский регион</u>
International Coatings Ltd	International Coatings Ltd	International Coatings Pte Ltd	International Coatings Ltd. Akzo Nobel Rep. Office	Akzo Nobel Fesco Ltd Представительство компании во Владивостоке Ул. Морозова 7А	International Paint Inc.  6001 Antony Drive Houston Texas 77091 USA
P O Box 20980	Stoneygate Lane	3 Neythal Road	Возрождения ул. 4	690065 Владивосток Россия	
Oriel House 16 Connaught Place London W2 2ZB England тел:+(44)171 479 6000 факс:+(44)171 479 6500	Felling, Gateshead NE10 0JY United Kingdom тел:+(44)191 469 6111 факс:+(44)191 438 3977	Jurong Town 628570 Singapore тел:+(65)663 3066 факс:+(65)266 5287	198097 С. Петербург Россия тел:+(7) 812 329 0504 факс:+(7) 812 329 0506	тел:+7(4232) 496605 факс: +7(4232) 496605	tel: (1)713 682 1711 факс: (1)713 684 1511

[www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)