

Marine Coatings

Эпоксидно-фенольное покрытие для танков

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Двухкомпонентное покрытие на эпоксидно-фенольной основе с высоким содержанием твердых веществ.

НАЗНАЧЕНИЕ

Применяется в качестве долговечного покрытия танков, в том числе и танков хранения питьевой воды. Может использоваться в судостроении и судоремонте.

NSF

Соответствует стандарту 61 ANS/NSF. NSF сертификация для танков свыше 500 галлонов

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

Цвет	TLA850-белый, TLA851-серый, TLA852-св. коричневый.
Внешний вид/Глянец	Неприменимо
Связующее / Отвердитель	TLA856
Содержание твердых веществ	76±2% (ISO 3233:1998)
Соотношение при смешивании	4 объема части А на 1 объем части В
Рекомендуемая толщина пленки	125 микрон сухой пленки (164 микрон мокрой пленки).
Теоретическая кроющая способность	6,08 м ² /л (при толщине сухой пленки 125 микрон). При определении практической кроющей способности необходимо учитывать соответствующие потери.
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, кисть, валик
Температура вспышки	Часть А – 42 ⁰ С, часть В – 54 ⁰ С, смешанный продукт – 43 ⁰ С.
Индукционный период	15 минут при температуре до 15 ⁰ С

Информация о высыхании

	Температура подложки			
	10 ⁰ С	15 ⁰ С	25 ⁰ С	35 ⁰ С
Высыхание «на отлип» (ISO 1517:73)	9 час	8 час	5 час	3 час
Высыхание до твердой пленки (ISO 9117:90)	24 час	20 час	8 час	5 час
Жизнеспособность	3 час	2 час	1 час	30 мин

Информация о перекрытии

Материал	Температура подложки							
	10 ⁰ С		15 ⁰ С		25 ⁰ С		35 ⁰ С	
	Мин	Макс	Мин	Макс	Мин	Макс	Мин	Макс
Interline 850	24 час	30 дн	20 час	30 дн	8 час	30 дн	5 час	21 дн

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

VOC	225 г/литр (EPA Метод 24)
Содержание органических растворителей	145 г/кг EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)
СПЕЦИФИКАЦИЯ для NAVY	212 г/литр (PG6/23:1997) MIL-RPF-4556 (только для белого и св. коричневого цветов)

СЕРТИФИКАЦИЯ

При применении в составе одобренной схемы данный продукт имеет следующие сертификаты:

- Питьевая вода – Сертификат на применение в танках более 500 галлонов (ANSI стандарт 61)
- Питьевая вода – Соответствует Программе Санитарных требований к судам (VSP)

**СХЕМЫ ОКРАСКИ И
СОВМЕСТИМОСТЬ**

За детальной информацией обращайтесь в региональное представительство International.

Для выбора наиболее подходящей схемы окраски проконсультируйтесь со своим региональным представителем International.

При использовании в питьевых цистернах руководствуйтесь технологией окраски, предоставляемой региональным представителем International.

**ПОДГОТОВКА
ПОВЕРХНОСТИ**

Используйте продукт в соответствии со спецификацией окраски.

Окрашиваемая поверхность должна быть чистой, сухой и свободной от посторонних частиц. Произведите, в зависимости от необходимости, обмыв поверхности пресной водой либо пресной водой под высоким давлением, удалите масло, смазки, растворимые включения и посторонние частицы согласно стандарта SSPC-SP1.

СУДОСТРОЕНИЕ

Удалите сварочные брызги и скруглите острые углы, включая сварочные швы.

Сварочные швы и поврежденные участки межоперационного грунта необходимо зачистить до степени Sa2½ (ISO 8501-1:1988) или Pt3 (JSRA SPSS:1984), неповрежденный межоперационный грунт необходимо обработать методом абразивной струйной очистки до степени Sa2½ (ISO 8501-1:1988). Рекомендуется, чтобы очищенная поверхность имела угловатый острый профиль с шероховатостью в пределах 50-100 микрон.

Очищенные струйным методом поверхности должны быть покрыты соответствующим грунтом до начала окисления. Если окисление началось, поверхность необходимо перечистить до соответствующего стандарта.

КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ

Удалите сварочные брызги и скруглите острые углы, включая сварочные швы.

Продукт должен наноситься только на поверхность, очищенную струйным методом до степени Sa 2½ (ISO 8501-1:1988). Рекомендуется, чтобы очищенная поверхность имела угловатый острый профиль с шероховатостью в пределах 50-100 микрон.

Очищенные струйным методом поверхности должны быть покрыты Interline 850 до начала окисления.

Если окисление началось, поверхность необходимо перечистить до соответствующего стандарта.

Дефекты, выявленные в процессе очистки, подлежат зачистке и обработке приемлемым образом.

ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ

Проконсультируйтесь с региональным представителем International.

В нестандартных случаях обращайтесь к представителю International в Вашем регионе.

НАНЕСЕНИЕ**Смешивание**

Продукт поставляется в двух емкостях как комплект. Всегда смешивайте продукт в поставленных пропорциях. Смешанный продукт должен быть использован в течение периода жизнеспособности.

1. Перемешайте основу (часть А) механической мешалкой

2. Добавьте отвердитель (часть В) в основу (часть А) и тщательно перемешайте оба компонента.

Растворитель

Используйте International GTA420 в исключительных случаях. НЕ ПРИМЕНЯЙТЕ растворителя больше, чем это допускается местными нормами.

При использовании Interline 850 в танках хранения питьевой воды, сертификат NSF допускает добавление GTA420 в количестве не более 5% по объему.

Безвоздушное распыление

Рекомендуется:

Диаметр сопла 0,53-0,68 мм. (21-27 тысячных дюйма)

Давление краски на выходе из сопла окрасочного пистолета не менее 176 кг/см²

Не рекомендуется

Воздушное распыление**Кисть**

Рекомендуется только для небольших участков. Возможно, потребуются нанесение нескольких слоев для достижения необходимой толщины сухой пленки.

Валик

Рекомендуется только для небольших участков. Возможно, потребуются нанесение нескольких слоев для достижения необходимой толщины сухой пленки.

Очиститель**Остановки в работе и очистка оборудования**

Рекомендуется применение GTA822.

Не допускайте остатков материала в окрасочных шлангах, пистолетах и оборудовании. Тщательно промойте все оборудование очистителем GTA822. После смешивания компонентов комплекта они не могут быть снова запечатаны. После длительных остановок в работе рекомендуется использовать свежеприготовленный комплект. Промывку оборудования необходимо проводить немедленно после завершения работы очистителем GTA822. Хорошей практикой работы является периодическая промывка окрасочного оборудования в течение рабочего дня. Частота промывок зависит от количества нанесенного материала, температуры и прошедшего времени, включая все задержки в работе. Не превышайте срока жизнеспособности материала. Все излишки краски и пустые емкости должны утилизироваться в соответствии с региональными правилами по охране окружающей среды.

Сварка

В случае производства сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного данным материалом, произойдет выделение пыли и вредных паров, в связи с чем потребуются применение индивидуальных средств защиты и соответствующей вытяжной вентиляции.

БЕЗОПАСНОСТЬ

Все работы, связанные с нанесением и использованием данного продукта, должны выполняться в соответствии с национальными требованиями и стандартами по охране труда и технике безопасности.

Перед использованием продукта получите Лист по Охране Труда и Технике Безопасности, ознакомьтесь с ним и следуйте изложенным в нем указаниям. Прочитайте и следуйте всем предупреждениям, изложенным в Листе по Охране Труда и Технике Безопасности и на этикетках банок. В случае, если Вы не полностью понимаете указанные предупреждения и инструкции, либо не можете полностью выполнить их, не пользуйтесь данным продуктом. В процессе нанесения и сушки материала необходимо наличие средств защиты и вентиляции, достаточной для поддержания безопасного уровня концентрации паров растворителей для предупреждения токсического воздействия паров и недостатка кислорода. Принимайте меры, предупреждающие контакт продукта с кожей и глазами (используйте одежду, защитные очки, маски, защитные кремы и т.д.). Реально необходимые меры по охране труда и технике безопасности зависят от метода нанесения продукта и условий окружающей среды в месте производства работ.

КУДА ОБРАЩАТЬСЯ В ЭКСТРЕННЫХ СЛУЧАЯХ

США и Канада – Телефон для медицинских консультаций 1-800-854-6813

Европа - Тел. +(44) 191 4696111. ТОЛЬКО для консультаций мед. персонала

тел. +(44) 171 6359191

Ваше региональное представительство - (см. стр. 4 данного издания).

ОГРАНИЧЕНИЯ

При использовании в грузовых танках не рекомендуется нанесение Interline 850 при температурах ниже 10°C. Вместе с тем, при окраске танков хранения питьевой воды Interline 850 может наноситься при температурах до 5°C. Проконсультируйтесь с представителем International для получения специальных графиков высыхания и полимеризации. Указанные в данных материалах интервалы высыхания и перекрытия могут отличаться для каждого конкретного объекта в зависимости от конфигурации танков, производительности и организации вентиляции и т.п. Перед заполнением питьевой водой танки необходимо тщательно промыть пресной водой.

Минимально допустимое время полимеризации до заполнения питьевых танков водой указано в технологических указаниях на выполнение работ, предоставляемых International.

Данные по интервалам перекрытия указаны лишь в качестве рекомендаций, т.к. могут варьироваться в зависимости от местного климата и условий окружающей среды.

Проконсультируйтесь с представителем International в специфических случаях.

Проводите окраску в хорошую погоду. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3°C выше температуры точки росы. Для получения оптимальных параметров при нанесении доведите температуру материала до 21-27°C (если не рекомендовано иначе) перед перемешиванием и нанесением. Не перемешанный продукт (в закрытых банках) должен храниться в соответствии с рекомендациями, изложенными в разделе «Хранение» настоящего документа. Указанные в настоящем издании характеристики продукта даны для определения общих рекомендаций по нанесению. Данные получены в результате лабораторных испытаний и тестов, в связи с чем International не претендует на то, что при практическом применении продукта либо при проведении других тестов будут получены идентичные результаты. Так как особенности нанесения продукта, условия окружающей среды и конструктивные особенности могут существенно различаться для каждого конкретного случая, необходимо уделять им должное внимание при выборе и эксплуатации покрытий.

Для разъяснений обращайтесь к представителю International в Вашем регионе. Также можно получить необходимую информацию из каталога компании или на сайте (см. ниже).

РАЗМЕР УПАКОВКИ

20-ти литровый комплект: часть А - 16 литров в 20-ти литровой банке; часть В – 4 литров в 5-ти литровой банке.

О наличии другого размера упаковки проконсультируйтесь в региональном офисе International.

ТРАНСПОРТИРОВОЧНЫЙ ВЕС УПАКОВКИ

20-ти литровый комплект – 33,33 кг

ХРАНЕНИЕ

Срок хранения – не менее одного года с даты изготовления (при температуре до 25°C). По окончании срока хранения подлежит переосвидетельствованию.

Храните в прохладном сухом помещении вдали от источников тепла и открытого огня. Не допускайте попадания прямых солнечных лучей.

ВОЗМОЖНЫЕ МЕСТА ПОСТАВОК

Проконсультируйтесь с представителем International.

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Информация, представленная в настоящем издании, не является исчерпывающей. Любое лицо, использующее данный продукт для целей иных, нежели это указано в настоящем листе характеристик без предварительного письменного подтверждения такого использования с нашей стороны, использует его на свой страх и риск. Все рекомендации и советы относительно применения данного продукта (указанные в настоящем листе данных, либо в других наших документах) даны из расчета получения наилучшего результата. Однако, основываясь на том, что мы не имеем полной информации о реальном состоянии окрашиваемой поверхности и многих других факторах, влияющих на нанесение и эксплуатацию покрытия, мы не можем принять на себя ответственности за эксплуатационные качества покрытия и (в соответствии с законом) за возможные потери или разрушения, возникшие при использовании данного продукта при отсутствии письменного подтверждения использования продукта для каждого конкретного случая с нашей стороны. Все производимые поставки и предоставляемые технические рекомендации осуществляются в соответствии со «Стандартными условиями продаж» нашей компании. Мы рекомендуем получить данный документ и внимательно его изучить. Содержащаяся в настоящем Листе данных информация может время от времени изменяться в соответствии с приобретаемым опытом и нашей политикой постоянного совершенствования продуктов. Проверка действительности настоящего документа до начала использования продукта (совместно с представителем регионального офиса International) является ответственностью потребителя.

International и названия материалов, упоминаемые в настоящем документе, являются зарегистрированными торговыми марками или лицензированы Akzo Nobel.

© Akzo Nobel 2004

Адреса региональных представительств

Головной офис	Европейский регион	Азиатский регион	Россия	Россия (Дальний восток)	Североамериканский регион
International Coatings Ltd	International Coatings Ltd	International Coatings Pte Ltd	International Coatings Ltd. Akzo Nobel Rep. Office	Akzo Nobel Fesco Ltd Представительство компании во Владивостоке Ул. Морозова 7А	International Paint Inc.
P O Box 20980	Stoneygate Lane	3 Neythal Road	Возрождения ул. 4		6001 Antony Drive Houston Texas 77091 USA
Oriel House 16 Connaught Place London W2 2ZB England тел:+(44)171 479 6000 факс:+(44)171 479 6500	Felling, Gateshead NE10 0JY United Kingdom тел:+(44)191 469 6111 факс:+(44)191 438 3977	Jurong Town 628570 Singapore тел:+(65)663 3066 факс:+(65)266 5287	198097 С. Петербург Россия тел:+(7) 812 329 0504 факс:+(7) 812 329 0506	690065 Владивосток Россия тел: +7(4232) 496605 факс: +7(4232) 496605	тел: (1)713 682 1711 факс: (1)713 684 1511

www.international-marine.com