

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Стойкое к истиранию пигментированное алюминием двухкомпонентное покрытие на основе чистых эпоксидных полимеров. Обеспечивает превосходную длительную защиту от коррозии. Может наноситься при отрицательных температурах.

НАЗНАЧЕНИЕ

Применяется в качестве универсального грунта, который может быть нанесен непосредственно на зачищенную механическим инструментом поверхность межоперационного грунта или подготовленную надлежащим образом стальную поверхность. Может применяться в сочетании с управляемой катодной защитой. Предназначен для применения в судостроении, при капитальном и текущем ремонте.

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

Цвет	ENA300 – Бронзовый, ENA301 - Алюминиевый
Внешний вид/Глянец	Матовый (ISO 2813:1978)
Связующее / Отвердитель	ENA303
Содержание твердых веществ	60%±2% (ISO 3233:1998)
Соотношение при смешивании	2.5 объема части А на 1 объем части В
Рекомендуемая толщина пленки	150 микрон сухой пленки (250 микрон мокрой пленки)
Теоретическая кроющая способность	4,00 м ² /л (при толщине сухой пленки 150 микрон). При определении практической кроющей способности необходимо учитывать соответствующие потери.
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, кисть, валик
Температура вспышки	Часть А –28 ⁰ С, часть В – 26 ⁰ С, смешанный продукт –28 ⁰ С.
Индукционный период	Не требуется

Информация о высыхании

	Температура подложки			
	-5 ⁰ С	5 ⁰ С	25 ⁰ С	35 ⁰ С
Высыхание «на отлип» (ISO 1517:73)	7 час	5 час	3 час	2 час
Высыхание до твердой пленки (ISO 9117:90)	10 час	8 час	6 час	3 час
Жизнеспособность	6 час	6 час	2,5 час	1 час

Примечание: см. раздел Ограничения для случаев, когда Intershield 300 входит как часть в состав Intersleek-схемы.

Информация о перекрытии – см. Ограничения

Материал	Температура подложки							
	-5 ⁰ С		5 ⁰ С		25 ⁰ С		35 ⁰ С	
	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.
Interfine 691	10 час	3 дн	8 час	3 дн	6 час	3 дн	3 час	3 дн
Interfine 979	-	-	8 час	14 дн	6 час	7 дн	3 час	3 дн
Intergard 263	14 час	14 дн	9 час	14 дн	7 час	14 дн	4 час	14 дн
Intergard 269	14 час	6 мес	9 час	6 мес	7 час	6 мес	4 час	3 мес
Intergard 740	14 час	14 дн	9 час	7 дн	7 час	4 дн	4 час	4 дн
Intershield 300 (подводн. часть)	14 час	14 дн	9 час	14 дн	7 час	14 дн	4 час	14 дн
Intershield 300 (надводн. пов-ти)	14 час	6 мес	9 час	6 мес	7 час	6 мес	4 час	3 мес
Intersleek 717	-	-	9 час	14 дн	7 час	14 дн	4 час	14 дн
Intersleek 737	-	-	7 час	12 час	5 час	10 час	3 час	7 час
Interthane 990	-	-	9 час	5 дн	7 час	3 дн	4 час	2 дн
Intertuf 674	14 час	7 дн	9 час	7 дн	7 час	5 дн	4 час	5 дн

Примечания: При перекрытии материалом **Intersleek 386 см. данные по интервалам на Intersleek 737.**

Для Interbond 201 и Interbond 501 пользуйтесь данными для Intergard 740.

Для полной полимеризации и получения оптимального качества покрытия Intergard 740, Intergard 269 и Interthane 990 необходимая минимальная температура составляет 5⁰С.

Intershield 300 может использоваться при температурах от -5⁰С до -20⁰С в определенных точках земного шара. Проконсультируйтесь в представительстве International для определения таких точек и получения информации по высыханию и интервалам перекрытия.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ	VOC Содержание органических растворителей	386 г/литр (EPA метод 24) 318 г/кг (соответствует Директиве 1999/13/ЕС для растворителей)
------------------------------	---	--

СЕРТИФИКАЦИЯ

При применении в составе одобренной схемы данный материал имеет следующие сертификаты

- Контакт с пищевыми продуктами – Перевозка зерна (NOHA)
- Покрытие для танков – Признанное антикоррозионное покрытие для танков (Регистр Ллойда)
- Покрытие для танков – Классифицировано в качестве покрытия балластных танков (B1 DNV/Marintek)
- Покрытие для танков – Подтверждено в качестве покрытия балластных танков (Германский Ллойд)
- Покрытие для танков – Пройдены пре-классификационные испытания по Norsok M-501 (Marintek)
- Пожаробезопасность – Соответствует требованиям MED
- Пожаробезопасность – Соответствует требованиям MSC61(67) и WFR на выделение дыма и токсичность
- Пожаробезопасность – Сертификат на медленное распространение пламени (WFR) – (Резолюция IMO A653 (16))

СХЕМЫ ОКРАСКИ И СОВМЕСТИМОСТЬ

Для выбора наиболее подходящей схемы окраски проконсультируйтесь со своим региональным представителем International.

При использовании Intershield 300 в балластных танках обратитесь в представительство International для получения подробных указаний по нанесению.

При использовании Intershield 300 в грузовых трюмах обратитесь в представительство International для получения подробных указаний по нанесению.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Используйте продукт в соответствии со спецификацией окраски.

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних частиц. Произведите, в зависимости от необходимости, обмыв поверхности пресной водой либо пресной водой под высоким давлением, удалите масло, смазки, растворимые включения и посторонние частицы согласно стандарту SSPC-SP1.

СУДОСТРОЕНИЕ

Удалите брызги от сварки, скруглите острые углы и сварочные швы, где это необходимо.

Очистите до стандарта Sa2½ (ISO 8501-1:1988) или Pt3 (JSRA SPSS:1984) сварочные швы и места поврежденного межоперационного грунта.

Если межоперационный грунт имеет значительные повреждения, может потребоваться повсеместный свипинг поверхности.

При применении поливинил-бутиральных и не одобренных International межоперационных грунтов, поверхность очистить до стандарта Sa2½ (ISO 8501-1:1988).

При применении типовых цинк-силикатных и эпоксидных межоперационных грунтов для получения оптимальных механических свойств произведите свипинг сохранившегося грунта до стандарта AS2 International Sweep Blast Standards.

КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ

Очистите поверхность как минимум до стандарта Sa2 (ISO 8501-1:1988) либо до стандарта International для очистки водой под высоким давлением HB2M. Если до нанесения Intershield 300 очищенная поверхность окислилась, ее необходимо перечистить до требуемого стандарта. Дефекты поверхности после струйной очистки необходимо заровнять, заполнить или обработать соответствующим образом.

ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ

Проконсультируйтесь в своем региональном представительстве International.

ПРОЧЕЕ

В случае применения Intershield 300 в качестве покрытия танков или в случае нанесения системы Intersleek, обратитесь в региональный офис International за подробными указаниями по выполнению данных работ.

В нестандартных случаях обращайтесь к представителю International в Вашем регионе.

НАНЕСЕНИЕ**Смешивание**

Продукт поставляется в двух емкостях как комплект. Всегда смешивайте продукт в поставляемых пропорциях. Смешанный продукт должен быть использован в течении периода жизнеспособности.

1. Перемешайте основу (часть А) механической мешалкой
2. Добавьте в основу (часть А) необходимое количество отвердителя (часть В). Тщательно перемешайте оба компонента.

Растворитель

Добавление растворителя не рекомендуется. В исключительных случаях допускается применение GTA220 (не более 5% по объему). НЕ ПРИМЕНЯЙТЕ растворителя больше, чем это допускается местными нормами.

Безвоздушное распыление

Рекомендуется. Диаметр сопла 0.66-0,79 мм. (26-31 тысячных дюйма)

Воздушное распыление

Давление краски на выходе из сопла окрасочного пистолета не менее 211 кг/см²

Кисть

Не рекомендуется

Валик

Рекомендуется только для небольших участков. Возможно, потребуются нанесение нескольких слоев для достижения необходимой толщины сухой пленки.

Валик

Рекомендуется только для небольших участков. Возможно, потребуются нанесение нескольких слоев для достижения необходимой толщины сухой пленки.

Очиститель

Рекомендуется применение GTA822.

Остановки в работе и очистка оборудования

Не допускайте остатков материала в окрасочных шлангах, пистолетах и оборудовании. Тщательно промойте все оборудование очистителем GTA822. После смешивания компонентов комплекта они не могут быть снова запечатаны. После длительных остановок в работе рекомендуется использовать свежеприготовленный комплект. Промывку оборудования необходимо проводить немедленно после завершения работы очистителем GTA822. Хорошей практикой работы является периодическая промывка окрасочного оборудования в течение рабочего дня. Частота промывок зависит от количества нанесенного материала, температуры и прошедшего времени, включая все задержки в работе. Не превышайте срока жизнеспособности материала. Все излишки краски и пустые емкости должны утилизироваться в соответствии с региональными правилами по охране окружающей среды.

Сварка

В случае производства сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного данным материалом, произойдет выделение пыли и вредных паров, в связи с чем потребуются применение индивидуальных средств защиты и соответствующей вытяжной вентиляции.

БЕЗОПАСНОСТЬ

Все работы, связанные с нанесением и использованием данного продукта, должны выполняться в соответствии с национальными требованиями и стандартами по охране труда и технике безопасности.

Перед использованием продукта получите Лист по Охране Труда и Технике Безопасности, ознакомьтесь с ним и следуйте изложенным в нем указаниям. Прочитайте и следуйте всем предупреждениям, изложенным в Листе по Охране Труда и Технике Безопасности и на этикетках банок. В случае, если Вы не полностью понимаете указанные предупреждения и инструкции, либо не можете полностью выполнить их, не пользуйтесь данным продуктом. В процессе нанесения и сушки материала необходимо наличие средств защиты и вентиляции, достаточной для поддержания безопасного уровня концентрации паров растворителей для предупреждения токсического воздействия паров и недостатка кислорода. Принимайте меры, предупреждающие контакт продукта с кожей и глазами (используйте одежду, защитные очки, маски, защитные кремы и т.д.). Реально необходимые меры по охране труда и технике безопасности зависят от метода нанесения продукта и условий окружающей среды в месте производства работ.

КУДА ОБРАЩАТЬСЯ В ЭКСТРЕННЫХ СЛУЧАЯХ

США и Канада – Телефон для медицинских консультаций 1-800-854-6813

Европа - Тел. +(44) 191 4696111. ТОЛЬКО для консультаций мед. персонала тел. +(44) 171 6359191

Ваше региональное представительство - (см. стр. 4 данного издания).

ОГРАНИЧЕНИЯ

При необходимости перед перекрытием Intershield 300 поверхность должна быть промыта пресной водой под давлением или растворителем для удаления появившихся посторонних включений или загрязнений. Intershield 300 допущен к применению на палубах танкеров при соответствующих разрешениях классификационных обществ.

Intershield 300 может наноситься при температурах подложки до -5°C , однако при этом необходимо обращать внимание на тот факт, что другие материалы, входящие в схему окраски, могут потребовать более высоких температур для достижения полной полимеризации.

При перекрытии Intershield 300 материалами Intersleek 737, Intersleek 386 должны соблюдаться следующие сроки жизнеспособности:

- + 5°C – 2,5 часа
- + 15°C – 105 мин
- + 25°C – 75 мин
- + 35°C – 45 мин

Полную информацию можно получить в описании процедур по нанесению Intersleek 700/ или Intersleek 425.

Данные по интервалам перекрытия указаны лишь в качестве рекомендаций, т.к. могут варьироваться в зависимости от местного климата и условий окружающей среды.

Проконсультируйтесь с представителем International в специфических случаях.

Проводите окраску в хорошую погоду. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3°C выше температуры точки росы. Для получения оптимальных параметров при нанесении доведите температуру материала до $21-27^{\circ}\text{C}$ (если не рекомендовано иначе) перед перемешиванием и нанесением. Не перемешанный продукт (в закрытых банках) должен храниться в соответствии с рекомендациями, изложенными в разделе «Хранение» настоящего документа. Указанные в настоящем издании характеристики продукта даны для определения общих рекомендаций по нанесению. Данные получены в результате лабораторных испытаний и тестов, в связи с чем International не претендует на то, что при практическом применении продукта либо при проведении других тестов будут получены идентичные результаты. Так как особенности нанесения продукта, условия окружающей среды и конструктивные особенности могут существенно различаться для каждого конкретного случая, необходимо уделять им должное внимание при выборе и эксплуатации покрытий.

Для разъяснений обращайтесь к представителю International в Вашем регионе. Также можно получить необходимую информацию из каталога компании или на сайте (см.ниже).

РАЗМЕР УПАКОВКИ

17.5 литровый комплект: часть А - 12,5 литров в 20-ти литровой банке; часть В – 5 литров в 5-ти литровой банке.

О наличии другого размера упаковки проконсультируйтесь в региональном офисе International.

**ТРАНСПОРТИРОВОЧНЫЙ
ВЕС УПАКОВКИ
ХРАНЕНИЕ**

17.5 литровый комплект – 23,40 кг.

Срок хранения – не менее одного года с даты изготовления (при температуре 25°C). По окончании срока хранения подлежит переосвидетельствованию.

Храните в прохладном сухом помещении вдали от источников тепла и открытого огня. Не допускайте попадания прямых солнечных лучей.

**ВОЗМОЖНЫЕ
МЕСТА ПОСТАВОК**

Проконсультируйтесь с представителем International.

**ОГРАНИЧЕНИЕ
ОТВЕТСТВЕННОСТИ**

Информация, представленная в настоящем издании, не является исчерпывающей. Любое лицо, использующее данный продукт для целей иных, нежели это указано в настоящем листе характеристик без предварительного письменного подтверждения такого использования с нашей стороны, использует его на свой страх и риск. Все рекомендации и советы относительно применения данного продукта (указанные в настоящем листе данных, либо в других наших документах) даны из расчета получения наилучшего результата. Однако, основываясь на том, что мы не имеем полной информации о реальном состоянии окрашиваемой поверхности и многих других факторах, влияющих на нанесение и эксплуатацию покрытия, мы не можем принять на себя ответственности за эксплуатационные качества покрытия и (в соответствии с законом) за возможные потери или разрушения, возникшие при использовании данного продукта при отсутствии письменного подтверждения использования продукта для каждого конкретного случая с нашей стороны. Все производимые поставки и предоставляемые технические рекомендации осуществляются в соответствии со «Стандартными условиями продаж» нашей компании. Мы рекомендуем получить данный документ и внимательно его изучить. Содержащаяся в настоящем Листе данных информация может время от времени изменяться в соответствии с приобретаемым опытом и нашей политикой постоянного совершенствования продуктов. Проверка действительности настоящего документа до начала использования продукта (совместно с представителем регионального офиса International) является ответственностью потребителя.

International и названия материалов, упоминаемые в настоящем документе, являются зарегистрированными торговыми марками или лицензированы Akzo Nobel.

© Akzo Nobel 2003

Адреса региональных представительств

Головной офис	Европейский регион	Азиатский регион	Россия	Россия (Дальний восток)	Североамериканский регион
International Coatings Ltd	International Coatings Ltd	International Coatings Pte Ltd	International Coatings Ltd. Akzo Nobel Rep. Office	Akzo Nobel Fesco Ltd Представительство компании во Владивостоке Ул. Морозова 7А	International Paint Inc.
P O Box 20980	Stoneygate Lane	3 Neythal Road	Возрождения ул. 4		6001 Antony Drive Houston Texas 77091 USA
Oriel House 16 Connaught Place London W2 2ZB England тел:+(44)171 479 6000 факс:+(44)171 479 6500	Felling, Gateshead NE10 0JY United Kingdom тел:+(44)191 469 6111 факс:+(44)191 438 3977	Jurong Town 628570 Singapore тел:+(65)663 3066 факс:+(65)266 5287	198097 С. Петербург Россия тел:+(7) 812 329 0504 факс:+(7) 812 329 0506	690065 Владивосток Россия тел: +7(4232) 496605 факс: +7(4232) 496605	тел: (1)713 682 1711 факс: (1)713 684 1511



Marine Coatings

www.international-marine.com

Intershield 300

Пигментированное алюминием, стойкое к истиранию эпоксидное покрытие