

**ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА** Однокомпонентное, не содержащее каменноугольных смол антикоррозионное покрытие на основе виниловых смол. Может наноситься при температурах до - 5°C.

**НАЗНАЧЕНИЕ** Применяется в судостроении и судоремонте в качестве антикоррозионного покрытия как для надводных поверхностей, так и для подводной части. Рекомендуется в качестве изолирующего слоя, наносимого поверх оловосодержащих противообрастающих покрытий. Совместимо с управляемой катодной защитой.

**ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ**

**Цвет** JVA202 - алюминиевый, JVA207 - черный.

**Внешний вид/Глянец** Неприменимо

**Связующее / Отвердитель** Неприменимо

**Содержание твердых веществ** 40%±2% (ISO 3233:1998)

**Соотношение при смешивании** Неприменимо

**Рекомендуемая толщина пленки** 75 микрон сухой пленки (что соответствует 188 микронам мокрой пленки)

**Теоретическая кроющая способность** 5,33 м<sup>2</sup>/л (при толщине сухой пленки 75 микрон). При определении практической кроющей способности необходимо учитывать соответствующие потери.

**Метод нанесения** Безвоздушное распыление, кисть.

**Температура вспышки** 26°C.

**Индукционный период** Неприменимо.

### Информация о высыхании

|   | Температура подложки |        |       |        |
|---|----------------------|--------|-------|--------|
|   | -5°C                 | 5°C    | 25°C  | 35°C   |
| Высыхание «на отлип» (ISO 1517:73)        | 4 час                | 4 час  | 2 час | 60 мин |
| Высыхание до твердой пленки (ISO 9117:90) | 24 час               | 12 час | 8 час | 4 час  |

### Жизнеспособность

### Информация о перекрытии – см. Ограничения

| Материал                      | Температура подложки |       |        |       |        |       |        |       |
|-------------------------------|----------------------|-------|--------|-------|--------|-------|--------|-------|
|                               | -5°C                 |       | 5°C    |       | 25°C   |       | 35°C   |       |
|                               | Мин                  | Макс  | Мин    | Макс  | Мин    | Макс  | Мин    | Макс  |
| Interfine 599                 | 16 час               | 7 дн  | 12 час | 7 дн  | 8 час  | 7 дн  | 5 час  | 7 дн  |
| Interlac 665                  | 16 час               | 7 дн  | 12 час | 7 дн  | 8 час  | 7 дн  | 5 час  | 7 дн  |
| Intersheen 579                | 16 час               | 7 дн  | 12 час | 7 дн  | 8 час  | 7 дн  | 5 час  | 7 дн  |
| Interclene 245                | 16 час               | 28 дн | 12 час | 28 дн | 8 час  | 28 дн | 5 час  | 28 дн |
| Intersmooth 360 Ecoloflex SPC | 16 час               | 7 дн  | 12 час | 7 дн  | 8 час  | 7 дн  | 5 час  | 7 дн  |
| Intersmooth 365 Ecoloflex SPC | 16 час               | 7 дн  | 12 час | 7 дн  | 8 час  | 7 дн  | 5 час  | 7 дн  |
| Intersmooth 460 Ecoloflex SPC | 16 час               | 7 дн  | 12 час | 7 дн  | 8 час  | 7 дн  | 5 час  | 7 дн  |
| Intersmooth 465 Ecoloflex SPC | 16 час               | 7 дн  | 12 час | 7 дн  | 8 час  | 7 дн  | 5 час  | 7 дн  |
| Interswift 655                | 16 час               | 14 дн | 12 час | 14 дн | 12 час | 14 дн | 12 час | 14 дн |
| Intertuf 203                  | 16 час               | 6 мес | 12 час | 6 мес | 8 час  | 6 мес | 4 час  | 6 мес |

**Примечания:** Для других материалов марки Intersmooth, Interclene и Interspeed применяйте данные, указанные для материала Interclene 245

|                              |   |                           |
|------------------------------|---|---------------------------|
| <b>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ</b> | <b>VOC</b><br>Содержание органических растворителей | 529 г/литр (EPA метод 24) |
|------------------------------|---|---------------------------|

**СХЕМЫ ОКРАСКИ И  
СОВМЕСТИМОСТЬ**

Для выбора наиболее подходящей схемы окраски проконсультируйтесь со своим региональным представителем International.

**ПОДГОТОВКА  
ПОВЕРХНОСТИ**

Используйте продукт в соответствии со спецификацией окраски.

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних частиц. Произведите, в зависимости от необходимости, обмыв поверхности пресной водой либо пресной водой под высоким давлением, удалите масло, смазки, растворимые включения и посторонние частицы согласно стандарта SSPC-SP1.

**СУДОСТРОЕНИЕ**

Удалите брызги от сварки, скруглите острые углы и сварочные швы, где это необходимо.

Очистите до стандарта Sa2½ (ISO 8501-1:1988) или Pt3 (JSRA SPSS:1998) сварочные швы и места поврежденного межоперационного грунта. Если межоперационный грунт имеет значительные повреждения, может потребоваться повсеместный свипинг поверхности. При применении поливинилбутиральных и не одобренных International межоперационных грунтов, поверхность очистить до стандарта Sa2½ (ISO 8501-1). При применении эпоксидных межоперационных грунтов убедитесь, что их поверхность чистая, сухая и свободна от посторонних включений. При применении межоперационных грунтов с высоким содержанием цинка произведите свипинг до стандарта International AS2 или очистку до стандарта Pt3 (JSRA SPSS:1998). При нанесении на поверхность очищенную струйным методом наносите Intertuf 203 до начала окисления поверхности. В случае появления признаков окисления поверхность подлежит перечистке до соответствующего стандарта.

При применении смешанных схем окраски, где Intertuf 203 длительное время подвергался воздействию атмосферы, проконсультируйтесь с представителем International.

**КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ**

Очистите поверхность до стандарта Sa2½ (ISO 8501-1:1988). В случае окисления очищенной поверхности до того как на нее был нанесен Intertuf 203, она подлежит перечистке до соответствующего стандарта. Дефекты поверхности, выявленные в процессе очистки, подлежат устранению надлежащим образом.

В нестандартных случаях обращайтесь к представителю International в Вашем регионе.

**НАНЕСЕНИЕ**

|  |  |
|--|--|
| <b>Смешивание</b>                                | Данный продукт является однокомпонентным. Всегда тщательно перемешивайте продукт перед применением.  |
| <b>Растворитель</b>                              | Добавление растворителя не рекомендуется. В исключительных случаях допускается применение GTA007 (не более 5% по объему). НЕ ПРИМЕНЯЙТЕ растворителя больше, чем это допускается местными нормами.   |
| <b>Безвоздушное распыление</b>                   | Рекомендуется:<br>Диаметр сопла 0,53-0,66 мм. (21-26 тысячных дюйма)<br>Давление краски на выходе из сопла окрасочного пистолета не менее 211 кг/см <sup>2</sup>   |
| <b>Воздушное распыление</b>                      | Не рекомендуется   |
| <b>Кисть</b>                                     | Рекомендуется только для небольших участков. Возможно, потребуется нанесение нескольких слоев для достижения необходимой толщины сухой пленки.   |
| <b>Валик</b>                                     | Рекомендуется только для небольших участков. Возможно, потребуется нанесение нескольких слоев для достижения необходимой толщины сухой пленки.   |
| <b>Очиститель</b>                                | Рекомендуется применение GTA007.   |
| <b>Остановки в работе и очистка оборудования</b> | Тщательно промойте все оборудование очистителем GTA007. Промывку оборудования необходимо проводить немедленно после завершения работы. Не использованный материал необходимо хранить в плотно закрытой таре. При хранении материала в частично заполненных емкостях, на поверхности краски возможно образование пленки, а так же возможно увеличение ее вязкости. Перед последующим применением такой материал необходимо процедить. |
| <b>Сварка</b>                                    | В случае производства сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного данным материалом, произойдет выделение пыли и вредных паров, в связи с чем потребуется применение индивидуальных средств защиты и соответствующей вытяжной вентиляции.   |

**БЕЗОПАСНОСТЬ**

Все работы, связанные с нанесением и использованием данного продукта, должны выполняться в соответствии с национальными требованиями и стандартами по охране труда и технике безопасности.

Перед использованием продукта получите Лист по Охране Труда и Технике Безопасности, ознакомьтесь с ним и следуйте изложенным в нем указаниям. Прочитайте и следуйте всем предупреждениям, изложенным в Листе по Охране Труда и Технике Безопасности и на этикетках банок. В случае, если Вы не полностью понимаете указанные предупреждения и инструкции, либо не можете полностью выполнить их, не пользуйтесь данным продуктом. В процессе нанесения и сушки материала необходимо наличие средств защиты и вентиляции, достаточной для поддержания безопасного уровня концентрации паров растворителей для предупреждения токсического воздействия паров и недостатка кислорода. Принимайте меры, предупреждающие контакт продукта с кожей и глазами (используйте одежду, защитные очки, маски, защитные кремы и т.д.). Реально необходимые меры по охране труда и технике безопасности зависят от метода нанесения продукта и условий окружающей среды в месте производства работ.

**КУДА ОБРАЩАТЬСЯ В ЭКСТРЕННЫХ СЛУЧАЯХ**

США и Канада – Телефон для медицинских консультаций 1-800-854-6813

Европа - Тел. +(44) 191 4696111. ТОЛЬКО для консультаций мед. персонала

тел. +(44) 171 6359191

Ваше региональное представительство - (см. стр. 4 данного издания).

### ОГРАНИЧЕНИЯ

Оптимальные эксплуатационные качества покрытия достигаются при очистке окрашиваемой поверхности абразиво-струйным методом.

В качестве первого слоя антикоррозионной схемы необходимо применять Intertuf 203 JVA202 алюминиевый.

Данные по интервалам перекрытия указаны лишь в качестве рекомендаций, т.к. могут варьироваться в зависимости от местного климата и условий окружающей среды.

Проконсультируйтесь с представителем International в специфических случаях.

Проводите окраску в хорошую погоду. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3°C выше температуры точки росы. Для получения оптимальных параметров при нанесении доведите температуру материала до 21-27°C (если не рекомендовано иначе) перед перемешиванием и нанесением. Не перемешанный продукт (в закрытых банках) должен храниться в соответствии с рекомендациями, изложенными в разделе «Хранение» настоящего документа. Указанные в настоящем издании характеристики продукта даны для определения общих рекомендаций по нанесению. Данные получены в результате лабораторных испытаний и тестов, в связи с чем International не претендует на то, что при практическом применении продукта либо при проведении других тестов будут получены идентичные результаты. Так как особенности нанесения продукта, условия окружающей среды и конструктивные особенности могут существенно различаться для каждого конкретного случая, необходимо уделять им должное внимание при выборе и эксплуатации покрытий.

В данных по интервалам перекрытия термин «Длит.» означает «длительный интервал перекрытия». Для разъяснений обращайтесь к представителю International в Вашем регионе. Также можно получить необходимую информацию из каталога компании или на сайте (см.ниже).

### РАЗМЕР УПАКОВКИ

20 литров в 20-ти литровой банке.

О наличии другого размера упаковки проконсультируйтесь в региональном офисе International.

### ТРАНСПОРТИРОВОЧНЫЙ ВЕС УПАКОВКИ

20 литровая упаковка – 24,04 кг.

### ХРАНЕНИЕ

Срок хранения – не менее одного года с даты изготовления (при температуре 25°C). По окончании срока хранения подлежит переосвидетельствованию.

Храните в прохладном сухом помещении вдали от источников тепла и открытого огня. Не допускайте попадания прямых солнечных лучей.

### ВОЗМОЖНЫЕ МЕСТА ПОСТАВОК

Проконсультируйтесь с представителем International.

### ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

*Информация, представленная в настоящем издании, не является исчерпывающей. Любое лицо, использующее данный продукт для целей иных, нежели это указано в настоящем листе характеристик без предварительного письменного подтверждения такого использования с нашей стороны, использует его на свой страх и риск. Все рекомендации и советы относительно применения данного продукта (указанные в настоящем листе данных, либо в других наших документах) даны из расчета получения наилучшего результата. Однако, основываясь на том, что мы не имеем полной информации о реальном состоянии окрашиваемой поверхности и многих других факторах, влияющих на нанесение и эксплуатацию покрытия, мы не можем принять на себя ответственности за эксплуатационные качества покрытия и (в соответствии с законом) за возможные потери или разрушения, возникшие при использовании данного продукта при отсутствии письменного подтверждения использования продукта для каждого конкретного случая с нашей стороны. Все производимые поставки и предоставляемые технические рекомендации осуществляются в соответствии со «Стандартными условиями продаж» нашей компании. Мы рекомендуем получить данный документ и внимательно его изучить. Содержащаяся в настоящем Листе данных информация может время от времени изменяться в соответствии с приобретаемым опытом и нашей политикой постоянного совершенствования продуктов. Проверка действительности настоящего документа до начала использования продукта (совместно с представителем регионального офиса International) является ответственностью потребителя.*

20 литров в 20-ти литровой банке. **International** и названия материалов, упоминаемые в настоящем документе, являются зарегистрированными торговыми марками или лицензированы Akzo Nobel.

© Akzo Nobel 2003

### Адреса региональных представительств

| Головной офис  | Европейский регион  | Азиатский регион   | Россия   | Россия (Дальний восток)   | Североамериканский регион                          |
|--|---|--|--|---|--|
| International Coatings Ltd   | International Coatings Ltd  | International Coatings Pte Ltd   | International Coatings Ltd.<br>Akzo Nobel Rep. Office                            | Akzo Nobel Fesco Ltd<br>Представительство компании во Владивостоке            | International Paint Inc.                           |
| P O Box 20980  | Stoneygat Lane  | 3 Neythal Road   | Возрождения ул. 4  | Ул. Морозова 7А   | 6001 Antony Drive<br>Houston<br>Texas 77091<br>USA |
| Oriel House<br>16 Connaught Place<br>London W2 2ZB<br>England<br>тел:+(44)171 479 6000<br>факс:+(44)171 479 6500 | Felling, Gateshead<br>NE10 0JY<br>United Kingdom<br>тел:+(44)191 469 6111<br>факс:+(44)191 438 3977 | Jurong Town 628570<br>Singapore<br>тел:+(65)663 3066<br>факс:+(65)266 5287 | 198097 С. Петербург<br>Россия<br>тел:+(7) 812 329 0504<br>факс:+(7) 812 329 0506 | 690065 Владивосток<br>Россия<br>тел: +7(4232) 496605<br>факс: +7(4232) 496605 | тел: (1)713 682 1711<br>факс: (1)713 684 1511      |

[www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)