

TALATU Alkyd Fast 2198

Однокомпонентная быстросохнущая противокоррозионная алкидная грунт-эмаль для окраски металлоконструкций в заводских и полевых условиях. Пигментирована цинкфосфатом.



Описание продукта:

Краска используется в качестве быстросохнущей противокоррозионной грунт-эмали для нанесения в один или два слоя на стальные конструкции, металлоконструкции общего назначения и для широкого ряда применений в самых различных областях как для легких, так и для тяжелых металлоконструкций.

Краска быстро высыхает к последующей обработке, поэтому она ускоряет темп проведения окрасочных работ и увеличивает производительность предприятия по выпуску металлоконструкций, особенно рекомендуется к применению в случаях, когда быстрое высыхание является необходимым требованием.

Может наноситься как на наружные, так и на внутренние стальные поверхности.

Защищает стальную поверхность от коррозии в атмосферных средах с агрессивностью от низкой до средней.

Прекрасные малярные свойства, легкое нанесение различными методами.

Температура эксплуатации в сухой среде от минус 50°C до +120°C.

Технические характеристики:

Внешний вид:	Полуглянцевая
Цвет:	Стандартные цвета по каталогу RAL
Время сушки при температуре плюс 20°C при ТСП 60 мкм	Сухая на ощупь (степень 3 по ГОСТ 19007) – 15 минут Сухая до возможности кантовки/перемещения (степень 7 по ГОСТ 19007) – 1-2 часа

Эксплуатационная пригодность окрашенных изделий определяется полным высыханием покрытия. Время полного высыхания зависит от температуры воздуха и окрашиваемой поверхности, влажности, циркуляции окружающего воздуха, толщины слоя

Объемный сухой остаток:	49±2%
Плотность (готовая смесь):	1,4±0,1 г/см ³
Теоретический расход при толщине 60 мкм:	8,2 м ² /л
Рекомендуемая толщина одного слоя:	40-120 мкм
Комплект поставки:	20 л
Гарантийный срок хранения, не менее	36 месяцев

Подготовка поверхности:

Все горячие и сварочные работы завершить до начала работ по подготовке поверхности. Поверхность очистить от накопившихся отложений. Удалить грязь и мусор.

Острые кромки и углы необходимо скруглить с радиусом не менее 2 мм (в соответствии с ГОСТ 9.402 и ИСО 12944-4). Сварные швы должны быть гладкими, цельными, без пор, трещин, разрывов, с плавным переходом от сварного шва к основному металлу и соответствовать ГОСТ 23118 или степени Р3 по ИСО 8501-3.

Сварочные брызги должны быть удалены.

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений.

Жировые и масляные загрязнения должны быть удалены с поверхности при помощи подходящего моющего средства или растворителя до степени 1 по ГОСТ 9.402.

При необходимости удалите соли, моющие средства и иные загрязнения пресной водой под высоким давлением.

Степень абразивоструйной очистки не ниже Sa 2 ½ согласно ГОСТ Р ИСО 8501-1 (ISO 8501-1). Профиль поверхности должен соответствовать Среднему G по компаратору согласно ISO 8503 (остроугольный профиль 50-75 мкм).

Для ремонта покрытия и технического обслуживания возможна локальная абразивоструйная очистка минимум до степени P Sa 2 (ISO 8501-2). Небольшие участки можно очищать с помощью

электроинструмента (до степени St 3 согласно ГОСТ Р ИСО 8501-1 (ISO 8501-1)), при этом поверхность должна иметь шероховатость и не быть заполированной.

После очистки поверхность (все типы) обеспылить с помощью промышленного пылесоса или обдувкой сжатым воздухом.

Степень обеспыливания должна соответствовать классу 2 по ИСО 8502-3.

Во избежание появления вторичной коррозии интервал между подготовкой поверхности и началом окрасочных работ не должен превышать 8 часов при относительной влажности воздуха 60-80 %, и 12 часа – при влажности ниже 60 %.

Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окрасочных работ.

Для получения более детальных рекомендаций по подготовке поверхности в каких-либо конкретных случаях обратитесь к вашему представителю TALATU.

Смешивание:

Продукт поставляется в одной емкости объемом 20 литров. Перед использованием материал в заводской таре перемешать 5-7 мин по всему объему тарного места, до однородного состояния (равномерного распределения осевшего пигмента). Рекомендуется механическое перемешивание с помощью пожаровзрывобезопасной электрической или пневматической мешалки со специальной насадкой. Необходимо обеспечить тщательное перемешивание материала до дна, в том числе и по краям ведра. Полнота перемешивания устанавливается визуально с помощью простых приспособлений (фонарь, щуп и т.п.).

Условия нанесения:

- Температура воздуха и окрашиваемой поверхности- от +5°C до +40°C
- Относительная влажность воздуха - не выше 80%
- Температура окрашиваемой поверхности должна быть минимум на 3°C выше точки росы во избежание образования конденсата
- Температура готовой смеси материала должна быть выше плюс 15°C
- Отсутствие осадков и сильного ветра
- В закрытых помещениях – надлежащая вентиляция во время нанесения и сушки покрытия

Способы нанесения: Рекомендуется безвоздушное нанесение:

- Диаметр сопла: 0,015-0,021 дюйма

Разработано: 18.10.2023

3

Производитель: ООО «ТАЛАТУ»

Адрес производства: г. Санкт-Петербург, г. Петергоф, ул. Новые Заводы, д.56, к.3, стр.1
тел: +7 812 334 95 19, e-mail: company@talatu.com

- Давление: не менее 200 бар
- Рекомендуемое разбавление: 0-5 об.% растворителем TALATU THINNER №5. Если необходимо применение более «медленного» растворителя, в этом случае может быть использован TALATU Thinner №3.

Возможно нанесение кистью:

- При полосовании (окрашивании кистью поверхностей сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест)
- При ремонтном окрашивании небольших зон покрытия
- Рекомендуемое разбавление: 0-5 об.% растворителем TALATU THINNER №5. Если необходимо применение более «медленного» растворителя, в этом случае может быть использован TALATU Thinner №3.

В случае нанесения кистью потребуется больше слоев для достижения рекомендуемой ТСП.

Очистка инструментов:

Для очистки инструментов применяется TALATU THINNER №5. Следует придерживаться подходящих интервалов промывки оборудования для его нормальной работы.

Режим высыхания:

Продолжительность сушки покрытия толщиной сухой пленки 60 мкм при различной температуре:

	Температура, °С				
	5	10	20	30	40
Время высыхания до степени 3	1 ч	0,5 ч	15 мин	10 мин	10 мин
Минимальное время межслойного перекрытия самим собой	2 ч	1 ч	0,5 ч	25 мин	20 мин

Максимальный интервал перекрытия не ограничен. Перед нанесением последующего слоя после воздействия загрязнений тщательно очистите поверхность обмывом пресной водой под высоким давлением и дайте ей высохнуть.

Хранение:

Хранить материал в закрытой таре, исключив попадание на него влаги и прямых солнечных лучей при температуре минус 40°С до плюс 30°С. При транспортировке, перегрузке и хранении открывать упаковку запрещается.

Меры

предосторожности:

Продукт предназначен только для профессионального использования. Исполнители должны пройти обучение, обладать опытом, а также иметь возможности и средства для смешивания и нанесения ЛКМ. При работе с продуктом обязательно использование средств индивидуальной защиты (СИЗ), а также соблюдать меры безопасности, указанные в паспорте безопасности.

Использовать при хорошей вентиляции. Не вдыхать аэрозоль. При попадании на кожу немедленно промыть чистящим средством, мылом и водой. Глаза промыть водой и немедленно вызвать врача.

Внимание! Все лакокрасочные материалы, содержащие масла, алкидные смолы и органические растворители способны к самовозгоранию. Пролив материала необходимо сразу убрать с помощью песка. Тряпки, опилки и иные пористые материалы, пропитанные лаками, красками, маслами и растворителями, необходимо хранить в закрытых металлических ёмкостях или залитыми водой. Горючие отходы утилизировать в соответствии с местным законодательством.

Изложенная в настоящем документе информация основывается на результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство и носят рекомендательный характер – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технической поддержки ООО «ТАЛАТУ».

Компания несет ответственность за качество материала и гарантирует его соответствие требованиям нормативной документации. В связи с отсутствием возможности контролировать процесс нанесения покрытия и условия эксплуатации, компания не несет ответственности за дефекты покрытия, возникающие в результате некорректного применения данного продукта.

Информация о безопасном применении продукта приведена в паспорте безопасности. Информация об особенностях применения материала приведена в технологической инструкции.

Производство материалов постоянно оптимизируется и совершенствуется, поэтому компания оставляет за собой право изменять техническое описание без уведомления клиентов. С введением нового технического описания старое описание считается недействительным. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас актуализированного технического описания.