

TALATU Marine Speed 4100



Противообрастающее покрытие с контролируемым выделением биоцида, не содержащее оловоорганических соединений.

Описание продукта:

Краска используется в судостроении и судоремонте в качестве самополирующей противообрастающей системы для подводной части и пояса переменных ватерлиний корпуса корабля.

В судоремонте краска может быть нанесена поверх ранее нанесенных существующих противообрастающих систем.

Температура эксплуатации при погружении в воду от 0°C до +30°C.

Технические характеристики:

Внешний вид:	Не применимо
Цвет:	Красный, коричневый
Время сушки при температуре плюс 20°C при ТСП 100 мкм	Сухая на ощупь (степень 3 по ГОСТ 19007) – 2 часа Сухая до возможности погружения в воду – 8 часов

Эксплуатационная пригодность окрашенных изделий определяется полным высыханием покрытия. Время полного высыхания зависит от температуры воздуха и окрашиваемой поверхности, влажности, циркуляции окружающего воздуха, толщины слоя

Объемный сухой остаток:	58±2%
Плотность (готовая смесь):	1,8±0,1 г/см ³
Теоретический расход при толщине 100 мкм:	5,8 м ² /л
Рекомендуемая толщина одного слоя:	75-150 мкм

Комплект поставки: 20 л

Гарантийный срок
хранения, не менее 12 месяцев

Подготовка поверхности:

Все горячие и сварочные работы завершить до начала работ по подготовке поверхности. Поверхность очистить от накопившихся отложений. Удалить грязь и мусор.

Острые кромки и углы необходимо скруглить с радиусом не менее 2 мм (в соответствии с ГОСТ 9.402 и ИСО 12944-4). Сварные швы должны быть гладкими, цельными, без пор, трещин, разрывов, с плавным переходом от сварного шва к основному металлу и соответствовать ГОСТ 23118 или степени РЗ по ИСО 8501-3.

Сварочные брызги должны быть удалены.

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений.

Жировые и масляные загрязнения должны быть удалены с поверхности при помощи подходящего моющего средства или растворителя до степени 1 по ГОСТ 9.402.

При необходимости удалите соли, моющие средства и иные загрязнения пресной водой под высоким давлением.

TALATU Marine Speed 4100 всегда следует наносить поверх рекомендованного грунта/переходного слоя. Поверхность грунта/переходного слоя должна быть сухой и чистой, наносить TALATU Marine Speed 4100 необходимо с учетом интервалов перекрытия, указанных в технических спецификациях/описаниях для применяемых грунтов/переходного покрытия.

При проведении капитального ремонта места коррозии и повреждения должны быть подготовлены до указанного стандарта (например, Sa 2½ согласно ГОСТ Р ИСО 8501-1 (ISO 8501-1)) и загрунтованы до нанесения TALATU Marine Speed 4100.

СУДОРЕМОНТ:

Противообрастающие покрытия с контролируемым выделением биоцидов в процессе эксплуатации могут формировать толстые выщелоченные слои, которые должны быть удалены перед нанесением TALATU Marine Speed 4100. Для удаления выщелоченного слоя поверхность необходимо тщательно обмыть пресной водой под высоким давлением (200-220 кг/см²) после постановки судна в док до ее высыхания. По вопросам использования других методов подготовки поверхности проконсультируйтесь с вашим представителем TALATU. Места коррозии необходимо загрунтовать с использованием рекомендованной грунтовочной схемы и нанести TALATU Marine Speed 4100 с учетом интервалов перекрытия, указанных для грунтовочной схемы (см. техническое описание

соответствующих материалов). Убедитесь, что вся поверхность сухая и чистая и нанесите TALATU Marine Speed 4100.

После очистки поверхность (все типы) обеспылить с помощью промышленного пылесоса или обдувкой сжатым воздухом. Степень обеспыливания должна соответствовать классу 2 по ИСО 8502-3.

Во избежание появления вторичной коррозии интервал между подготовкой поверхности и началом окрасочных работ не должен превышать 8 часов при относительной влажности воздуха 60-80 %, и 12 часа – при влажности ниже 60 %.

Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окрасочных работ.

Для получения более детальных рекомендаций по подготовке поверхности в каких-либо конкретных случаях обратитесь к вашему представителю TALATU.

Смешивание:

Продукт поставляется в одной емкости объемом 20 литров. Перед использованием материал в заводской таре перемешать 5-7 мин по всему объему тарного места, до однородного состояния (равномерного распределения осевшего пигмента). Рекомендуется механическое перемешивание с помощью пожаровзрывобезопасной электрической или пневматической мешалки со специальной насадкой. Необходимо обеспечить тщательное перемешивание материала до дна, в том числе и по краям ведра. Полнота перемешивания устанавливается визуально с помощью простых приспособлений (фонарь, щуп и т.п.).

Условия нанесения:

- Температура воздуха и окрашиваемой поверхности- от минус 5°С до +40°С
- Относительная влажность воздуха - не выше 80%
- Температура окрашиваемой поверхности должна быть минимум на 3°С выше точки росы во избежание образования конденсата
- Температура готовой смеси материала должна быть выше плюс 15°С
- Отсутствие осадков и сильного ветра
- В закрытых помещениях – надлежащая вентиляция во время нанесения и сушки покрытия

Способы нанесения: Рекомендуется безвоздушное нанесение:

- Диаметр сопла: 0,026-0,031 дюйма

Разработано: 19.10.2023

3

- Давление: не менее 180 бар
- Рекомендуемое разбавление: 0-5 об.% растворителем TALATU THINNER №3.

Возможно нанесение кистью:

- При полосовании (окрашивании кистью поверхностей сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест)
- При ремонтном окрашивании небольших зон покрытия
- Рекомендуемое разбавление: 0-5 об.% растворителем TALATU THINNER №3.

В случае нанесения кистью потребуется больше слоев для достижения рекомендуемой ТСП.

Очистка инструментов:

Для очистки инструментов применяется TALATU THINNER №3. Следует придерживаться подходящих интервалов промывки оборудования для его нормальной работы.

Режим высыхания:

Продолжительность сушки покрытия толщиной сухой пленки 100 мкм при различной температуре:

	Температура, °С				
	- 5	5	20	30	40
Время высыхания до степени 3	6 ч	4 ч	2 ч	1,5 ч	1 ч
Минимальное время межслойного перекрытия самим собой	20 ч	12 ч	6 ч	5 ч	4 ч

Максимальный интервал перекрытия не ограничен. Перед нанесением последующего слоя после воздействия загрязнений тщательно очистите поверхность обмывом пресной водой под высоким давлением и дайте ей высохнуть.

Хранение:

Хранить материал в закрытой таре, исключив попадание на него влаги и прямых солнечных лучей при температуре минус 40°С до плюс 30°С. При транспортировке, перегрузке и хранении открывать упаковку запрещается.

Меры предосторожности:

Продукт предназначен только для профессионального использования. Исполнители должны пройти обучение, обладать опытом, а также иметь возможности и средства для смешивания и

нанесения ЛКМ. При работе с продуктом обязательно использование средств индивидуальной защиты (СИЗ), а также соблюдать меры безопасности, указанные в паспорте безопасности.

Использовать при хорошей вентиляции. Не вдыхать аэрозоль. При попадании на кожу немедленно промыть чистящим средством, мылом и водой. Глаза промыть водой и немедленно вызвать врача.

Внимание! Все лакокрасочные материалы, содержащие масла, алкидные смолы и органические растворители способны к самовозгоранию. Пролив материала необходимо сразу убрать с помощью песка. Тряпки, опилки и иные пористые материалы, пропитанные лаками, красками, маслами и растворителями, необходимо хранить в закрытых металлических ёмкостях или залитыми водой. Горючие отходы утилизировать в соответствии с местным законодательством.

Изложенная в настоящем документе информация основывается на результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство и носят рекомендательный характер – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технической поддержки ООО «ТАЛАТУ».

Компания несет ответственность за качество материала и гарантирует его соответствие требованиям нормативной документации. В связи с отсутствием возможности контролировать процесс нанесения покрытия и условия эксплуатации, компания не несет ответственности за дефекты покрытия, возникающие в результате некорректного применения данного продукта.

Информация о безопасном применении продукта приведена в паспорте безопасности. Информация об особенностях применения материала приведена в технологической инструкции.

Производство материалов постоянно оптимизируется и совершенствуется, поэтому компания оставляет за собой право изменять техническое описание без уведомления клиентов. С введением нового технического описания старое описание считается недействительным. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас актуализированного технического описания.