

TALATU Marine Swift 4200



Противообрастающее самополирующееся покрытие, не содержащее оловоорганических соединений, и обеспечивающее защиту подводной части судна от обрастания на срок до 5 лет.

Описание продукта:

Краска используется в судостроении и судоремонте в качестве самополирующейся противообрастающей системы для подводной части и пояса переменных ватерлиний корпуса корабля.

В судоремонте краска может быть нанесена поверх ранее нанесенных существующих противообрастающих систем.

Температура эксплуатации при погружении в воду от 0°C до +30°C.

Технические характеристики:

| | |
|---|---|
| Внешний вид: | Не применимо |
| Цвет: | Красно-коричневый |
| Время сушки при температуре плюс 20°C при ТСП 100 мкм | Сухая на ощупь (степень 3 по ГОСТ 19007) – 2 часа Сухая до возможности погружения в воду – 8 часов |

Эксплуатационная пригодность окрашенных изделий определяется полным высыханием покрытия. Время полного высыхания зависит от температуры воздуха и окрашиваемой поверхности, влажности, циркуляции окружающего воздуха, толщины слоя

| | |
|---|----------------------------|
| Объемный сухой остаток: | 58±2% |
| Плотность (готовая смесь): | 1,84±0,1 г/см ³ |
| Теоретический расход при толщине 100 мкм: | 5,8 м ² /л |

| | |
|-------------------------------------|------------|
| Рекомендуемая толщина одного слоя: | 75-150 мкм |
| Комплект поставки: | 20 л |
| Гарантийный срок хранения, не менее | 12 месяцев |

Подготовка поверхности:

Все горячие и сварочные работы завершить до начала работ по подготовке поверхности. Поверхность очистить от накопившихся отложений. Удалить грязь и мусор.

Острые кромки и углы необходимо скруглить с радиусом не менее 2 мм (в соответствии с ГОСТ 9.402 и ИСО 12944-4). Сварные швы должны быть гладкими, цельными, без пор, трещин, разрывов, с плавным переходом от сварного шва к основному металлу и соответствовать ГОСТ 23118 или степени Р3 по ИСО 8501-3.

Сварочные брызги должны быть удалены.

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений.

Жировые и масляные загрязнения должны быть удалены с поверхности при помощи подходящего моющего средства или растворителя до степени 1 по ГОСТ 9.402.

При необходимости удалите соли, моющие средства и иные загрязнения пресной водой под высоким давлением.

TALATU Marine Swift 4200 всегда следует наносить поверх рекомендованного грунта/переходного слоя. Поверхность грунта/переходного слоя должна быть сухой и чистой, наносить TALATU Marine Swift 4200 необходимо с учетом интервалов перекрытия, указанных в технических спецификациях/описаниях для применяемых грунтов/переходного покрытия.

При проведении капитального ремонта места коррозии и повреждения должны быть подготовлены до указанного стандарта (например, Sa 2½ согласно ГОСТ Р ИСО 8501-1 (ISO 8501-1)) и загрунтованы до нанесения TALATU Marine Swift 4200.

СУДОРЕМОНТ:

Сразу после постановки судна в док поверхность необходимо тщательно обмыть пресной водой под высоким давлением (200-220 кг/см²) до ее высыхания. По вопросам использования других методов подготовки поверхности проконсультируйтесь с вашим представителем TALATU. Места коррозии необходимо загрунтовать с использованием рекомендованной грунтовочной схемы и нанести TALATU Marine Swift 4200 с учетом интервалов перекрытия, указанных для грунтовочной схемы (см. техническое описание соответствующих материалов). Убедитесь, что вся поверхность сухая и чистая и нанесите TALATU Marine Swift 4200.

После очистки поверхность (все типы) обеспылить с помощью промышленного пылесоса или обдувкой сжатым воздухом. Степень обеспыливания должна соответствовать классу 2 по ИСО 8502-3.

Во избежание появления вторичной коррозии интервал между подготовкой поверхности и началом окрасочных работ не должен превышать 8 часов при относительной влажности воздуха 60-80 %, и 12 часа – при влажности ниже 60 %.

Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окрасочных работ.

Для получения более детальных рекомендаций по подготовке поверхности в каких-либо конкретных случаях обратитесь к вашему представителю TALATU.

Смешивание:

Продукт поставляется в одной емкости объемом 20 литров. Перед использованием материал в заводской таре перемешать 5-7 мин по всему объему тарного места, до однородного состояния (равномерного распределения осевшего пигмента). Рекомендуется механическое перемешивание с помощью пожаровзрывобезопасной электрической или пневматической мешалки со специальной насадкой. Необходимо обеспечить тщательное перемешивание материала до дна, в том числе и по краям ведра. Полнота перемешивания устанавливается визуально с помощью простых приспособлений (фонарь, щуп и т.п.).

Условия нанесения:

- Температура воздуха и окрашиваемой поверхности - от минус 5°C до +40°C
- Относительная влажность воздуха - не выше 80%
- Температура окрашиваемой поверхности должна быть минимум на 3°C выше точки росы во избежание образования конденсата
- Температура готовой смеси материала должна быть выше плюс 15°C
- Отсутствие осадков и сильного ветра
- В закрытых помещениях – надлежащая вентиляция во время нанесения и сушки покрытия

Способы нанесения: Рекомендуется безвоздушное нанесение:

- Диаметр сопла: 0,018-0,026 дюйма
- Давление: не менее 180 бар

Разработано: 19.10.2023

3

- Рекомендуемое разбавление: 0-5 об.% растворителем TALATU THINNER №3.

Возможно нанесение кистью:

- При полосовании (окрашивании кистью поверхностей сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест)
- При ремонтном окрашивании небольших зон покрытия
- Рекомендуемое разбавление: 0-5 об.% растворителем TALATU THINNER №3.

В случае нанесения кистью потребуются больше слоев для достижения рекомендуемой ТСП.

Очистка инструментов:

Для очистки инструментов применяется TALATU THINNER №3. Следует придерживаться подходящих интервалов промывки оборудования для его нормальной работы.

Режим высыхания:

Продолжительность сушки покрытия толщиной сухой пленки 100 мкм при различной температуре:

| | Температура, °С | | | | |
|--|-----------------|-------|-----|-------|-----|
| | - 5 | 5 | 20 | 30 | 40 |
| Время высыхания до степени 3 | 7 ч | 4,5 ч | 2 ч | 1,5 ч | 1 ч |
| Минимальное время межслойного перекрытия самим собой | 20 ч | 12 ч | 6 ч | 5 ч | 4 ч |

Максимальный интервал перекрытия не ограничен. Перед нанесением последующего слоя после воздействия загрязнений тщательно очистите поверхность обмывом пресной водой под высоким давлением и дайте ей высохнуть.

Хранение:

Хранить материал в закрытой таре, исключив попадание на него влаги и прямых солнечных лучей при температуре минус 40°С до плюс 30°С. При транспортировке, перегрузке и хранении открывать упаковку запрещается.

Меры предосторожности:

Продукт предназначен только для профессионального использования. Исполнители должны пройти обучение, обладать опытом, а также иметь возможности и средства для смешивания и нанесения ЛКМ. При работе с продуктом обязательно

использование средств индивидуальной защиты (СИЗ), а также соблюдать меры безопасности, указанные в паспорте безопасности.

Использовать при хорошей вентиляции. Не вдыхать аэрозоль. При попадании на кожу немедленно промыть чистящим средством, мылом и водой. Глаза промыть водой и немедленно вызвать врача.

Внимание! Все лакокрасочные материалы, содержащие масла, алкидные смолы и органические растворители способны к самовозгоранию. Пролив материала необходимо сразу убрать с помощью песка. Тряпки, опилки и иные пористые материалы, пропитанные лаками, красками, маслами и растворителями, необходимо хранить в закрытых металлических ёмкостях или залитыми водой. Горючие отходы утилизировать в соответствии с местным законодательством.

Изложенная в настоящем документе информация основывается на результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство и носят рекомендательный характер – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технической поддержки ООО «ТАЛАТУ».

Компания несет ответственность за качество материала и гарантирует его соответствие требованиям нормативной документации. В связи с отсутствием возможности контролировать процесс нанесения покрытия и условия эксплуатации, компания не несет ответственности за дефекты покрытия, возникающие в результате некорректного применения данного продукта.

Информация о безопасном применении продукта приведена в паспорте безопасности. Информация об особенностях применения материала приведена в технологической инструкции.

Производство материалов постоянно оптимизируется и совершенствуется, поэтому компания оставляет за собой право изменять техническое описание без уведомления клиентов. С введением нового технического описания старое описание считается недействительным. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас актуализированного технического описания.