

## TALATU Marine Tiecoat 2263

Двухкомпонентное эпоксидное переходное покрытие, не содержащее смол.



### Описание продукта:

Покрытие используется для наружных поверхностей судов в качестве переходного между противокоррозионным грунтовочным покрытием и противообрастающим/финишным покрытием, обеспечивая максимальную адгезию и улучшая эксплуатационные свойства системы окраски.

Также может применяться в качестве изолирующего запечатывающего слоя поверх противообрастающих покрытий, эксплуатация которых по различным причинам невозможна (например, оловоорганических).

Покрытие устойчиво к катодному отслаиванию.

Температура эксплуатации покрытия:

- в сухой среде от минус 60°C до 120°C
- в погружении в воду до 40°C

### Технические характеристики:

Внешний вид:	Матовая
Цвет:	Светло - серый, бежевый.
Время сушки при температуре плюс 20°C при ТСП 100 мкм	Сухая на ощупь (степень 3 по ГОСТ 19007) – 6 часов Сухая до возможности кантовки/перемещения (степень 7 по ГОСТ 19007) – 16 часов

Эксплуатационная пригодность окрашенных изделий определяется полным отверждением покрытия. Время полного отверждения зависит от температуры воздуха и окрашиваемой поверхности, влажности, циркуляции окружающего воздуха, толщины слоя

Объемный сухой остаток: 57±2%

Плотность (готовая смесь): 1,4±0,1 г/см<sup>3</sup>

Разработано 16.10.2023

1

Теоретический расход при толщине 100 мкм:	5,7 м <sup>2</sup> /л
Рекомендуемая толщина одного слоя:	75-150 мкм
Жизнеспособность при температуре 20±2°C, не менее:	6 час
Комплект поставки:	16 л основа, 4 л отвердитель
Гарантийный срок хранения	12 месяцев

## Подготовка поверхности:

Все горячие и сварочные работы завершить до начала работ по подготовке поверхности. Поверхность очистить от накопившихся отложений. Удалить грязь и мусор. Острые кромки и углы необходимо скруглить с радиусом не менее 2 мм (в соответствии с ГОСТ 9.402 и ИСО 12944-4). Сварные швы должны быть гладкими, цельными, без пор, трещин, разрывов, с плавным переходом от сварного шва к основному металлу и соответствовать ГОСТ 23118 или степени РЗ по ИСО 8501-3. Сварочные брызги должны быть удалены. Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. Жировые и масляные загрязнения должны быть удалены с поверхности при помощи подходящего моющего средства или растворителя до степени 1 по ГОСТ 9.402. При необходимости удалите соли, моющие средства и иные загрязнения пресной водой под высоким давлением. TALATU Marine Tiecoat 2263 всегда следует наносить поверх рекомендованного грунта. Поверхность грунта должна быть сухой и чистой, наносить TALATU Marine Tiecoat 2263 необходимо с учетом интервалов перекрытия, указанных в технических спецификациях/описаниях для применяемых грунтов. Окрашиваемую поверхность (все типы) обеспылить с помощью промышленного пылесоса или обдувкой сжатым воздухом. Степень обеспыливания должна соответствовать классу 2 по ИСО 8502-3. Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы

обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окрасочных работ.

Для получения более детальных рекомендаций по подготовке поверхности в каких-либо конкретных случаях обратитесь к вашему представителю TALATU.

## Смешивание:

Продукт поставляется в двух емкостях. Всегда смешивайте содержимое емкостей в указанных пропорциях. После смешивания продукт должен быть использован в течение указанного времени жизнеспособности. Последовательность смешивания:

1. Перемешивают основу механической мешалкой.
2. Все содержимое емкости с отвердителем добавляют в основу и тщательно перемешивают механической мешалкой

## Условия нанесения:

- Температура воздуха и окрашиваемой поверхности - от минус 5°C до +40°C
- Относительная влажность воздуха - не выше 80%
- Температура окрашиваемой поверхности должна быть минимум на 3°C выше точки росы во избежание образования конденсата
- Температура готовой смеси материала должна быть выше плюс 15°C
- Отсутствие осадков и сильного ветра
- В закрытых помещениях – надлежащая вентиляция во время нанесения и сушки покрытия

## Способы нанесения: Рекомендуется безвоздушное нанесение:

- Диаметр сопла: 0,018-0,026 дюйма
- Давление: не менее 200 бар
- Рекомендуемое разбавление: 0-5 об.% растворителем TALATU THINNER №1

## Возможно нанесение кистью:

- При полосовании (окрашивании кистью поверхностей сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест)
- При ремонтном окрашивании небольших зон покрытия
- Рекомендуемое разбавление: 0-5 об.% растворителем TALATU THINNER №1

В случае нанесения кистью потребуется больше слоев для достижения рекомендуемой ТСП.

**Очистка инструментов:** Для очистки инструментов применяется TALATU THINNER №1. Следует придерживаться подходящих интервалов промывки оборудования с учетом жизнеспособности смеси.

**Режим высыхания:** Продолжительность сушки покрытия толщиной сухой пленки 100 мкм при различной температуре:

	Температура, °С				
	-5	5	10	20	40
Время высыхания до степени 3	24 ч	12 ч	9 ч	6 ч	3,5 ч
Минимальное время межслойного перекрытия	24 ч	12 ч	9 ч	6 ч	3,5 ч

Максимальный интервал перекрытия составляет не менее 7 суток. Если максимальный интервал превышен, поверхности необходимо придать шероховатость для обеспечения межслойной адгезии. Перед нанесением последующего слоя после воздействия загрязнений тщательно очистите поверхность обмывом пресной водой под высоким давлением и дайте ей высохнуть.

**Хранение:** Хранить основу и отвердитель в закрытой таре, исключив попадание на них влаги и прямых солнечных лучей при температуре:

- основа – от минус 40°С до плюс 30°С, отвердитель – от плюс 5°С до плюс 30°С (допустимо понижение температуры хранения до минус 40°С при транспортировке на период не более 30 дней). При транспортировке, перегрузке и хранении открывать упаковку запрещается.

**Меры предосторожности:** Продукт предназначен только для профессионального использования. Исполнители должны пройти обучение, обладать опытом, а также иметь возможности и средства для смешивания и нанесения ЛКМ. При работе с продуктом обязательно использование средств индивидуальной защиты (СИЗ), а также соблюдать меры безопасности, указанные в паспорте безопасности. Использовать при хорошей вентиляции. Не вдыхать аэрозоль. При попадании на кожу немедленно промыть чистящим средством, мылом и водой. Глаза промыть водой и немедленно вызвать врача.

Внимание! Все лакокрасочные материалы, содержащие масла, алкидные смолы и органические растворители способны к самовозгоранию. Пролив материала необходимо сразу убрать с помощью песка. Тряпки, опилки и иные пористые материалы, пропитанные лаками, красками, маслами и растворителями, необходимо хранить в закрытых металлических ёмкостях или залитыми водой. Горючие отходы утилизировать в соответствии с местным законодательством.

Изложенная в настоящем документе информация основывается на результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство и носят рекомендательный характер – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технической поддержки ООО «ТАЛАТУ».

Компания несет ответственность за качество материала и гарантирует его соответствие требованиям нормативной документации. В связи с отсутствием возможности контролировать процесс нанесения покрытия и условия эксплуатации, компания не несет ответственности за дефекты покрытия, возникающие в результате некорректного применения данного продукта.

Информация о безопасном применении продукта приведена в паспорте безопасности. Информация об особенностях применения материала приведена в технологической инструкции.

Производство материалов постоянно оптимизируется и совершенствуется, поэтому компания оставляет за собой право изменять техническое описание без уведомления клиентов. С введением нового технического описания старое описание считается недействительным. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас актуализированного технического описания.