

TALATU Shopprimer 2280

Двухкомпонентная межоперационная грунтовка на основе этилсиликата и растворителей с содержанием цинка. Предназначена для автоматического нанесения на линиях шоппраймера.



Описание продукта:

Для временной защиты стальных листов и стальных конструкций после струйной очистки во время их хранения, изготовления и складирования.

- Хорошая устойчивость к погодному воздействию
- Хорошая стойкость к маслам и органическим растворителям
- Хорошая теплостойкость

Технические характеристики:

Внешний вид:	Полуматовый/Матовый
Цвет:	Серый
Время высыхания до степени 7 (для возможности перемещения) при температуре +20°C при ТСП 15 мкм	5 мин

Эксплуатационная пригодность окрашенных изделий определяется полным отверждением покрытия. Время полного отверждения зависит от температуры воздуха и окрашиваемой поверхности, влажности, циркуляции окружающего воздуха, толщины слоя

Объемный сухой остаток:	24±2%
Плотность (готовая смесь):	1,3±0,1 г/см ³
Теоретический расход при толщине 15 мкм:	16 м ² /л
Рекомендуемая толщина одного слоя:	15 мкм (мин. 10 мкм - макс. 25 мкм)

Жизнеспособность при температуре 20±2°C:	24 часа
Комплект поставки:	20 л (связующее (жидкость) в пластиковой канистре, паста в банке)
Гарантийный срок хранения	12 месяцев

Подготовка поверхности:

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений и посторонних включений. Межоперационные грунты должны наноситься с использованием автоматического абразивоструйного/распылительного оборудования. Жировые и масляные загрязнения должны быть удалены с поверхности подходящим методом. При необходимости удалите соли, моющие средства и иные загрязнения пресной водой под высоким давлением. Очистить окрашиваемую поверхность абразивоструйным методом до степени минимум Sa2½ (ISO 8501-1). Профиль поверхности средний (G) (ISO 8503-2) или средний (S) (ISO 8503-2). Для придания очищенной поверхности равномерной угловатой шероховатости обычно применяется стальная колотая дробь или смесь стальной колотой дроби размером 0.6-1.0 мм и стальной литой дроби размером 0.6-1.4 мм. Если перед нанесением TALATU Shopprimer 2280 произошло окисление, поверхность должна быть заново очищена абразивоструйным методом до указанного визуального стандарта. Удалите пыль, абразивы и непрочнодержающиеся материалы с помощью промышленного пылесоса или обдувкой сжатым воздухом. Убедитесь, что перед нанесением TALATU Shopprimer 2280 поверхность сухая и чистая. Проконсультируйтесь с вашим представителем TALATU для получения конкретных рекомендаций

Смешивание:

Продукт поставляется в двух контейнерах как комплект. Всегда смешивайте полный комплект в поставленных количествах. Перемешайте пасту механической мешалкой, медленно добавьте связующее при перемешивании. Перемешивать следует не менее 5 минут, перед использованием процедите через сито 30-60. Продолжайте перемешивать во время использования. После смешивания продукт должен быть использован в течение указанного времени жизнеспособности.

Условия нанесения:

- Температура воздуха - от 0°C до +40°C
- Относительная влажность воздуха - выше 50%
- Температура окрашиваемой поверхности должна быть минимум на 3°C выше точки росы во избежание образования конденсата
- Температура готовой смеси материала должна быть не ниже + 20-25°C
- Отсутствие осадков и сильного ветра
- В закрытых помещениях – надлежащая вентиляция во время нанесения и сушки покрытия

Способы нанесения: Рекомендуется безвоздушное автоматическое нанесение:

- Диаметр сопла: 0,015-0,023 дюйма
- Давление: не менее 80 бар
- Разбавление не рекомендуется. В исключительных случаях допускается применение TALATU THINNER №4 (не более 15% об.).

Нанесение кистью или валиком рекомендуется только для небольших участков.

Очистка инструментов:

Для очистки инструментов применяется TALATU THINNER №4. Следует придерживаться подходящих интервалов промывки оборудования с учетом жизнеспособности смеси.

Режим высыхания:

Продолжительность сушки покрытия толщиной сухой пленки 15 мкм:

Температура окрашиваемой поверхности, °C	20
Время высыхания до степени 7 (для возможности перемещения), мин	5

Максимальный интервал перекрытия не ограничен.
Неорганические цинк-силикатные покрытия должны полностью отвердиться перед перекрытием. Перед перекрытием удалите соли цинка или другие загрязнения, при необходимости тщательно очистите поверхность обмывом пресной водой под высоким давлением и дайте ей высохнуть.

Хранение: Хранить компоненты (пасту и связующее (жидкость)) в закрытой таре, исключив попадание на них влаги и прямых солнечных лучей при температуре от 0°C до плюс 30°C. При транспортировке, перегрузке и хранении открывать упаковку запрещается.

Меры предосторожности: Продукт предназначен только для профессионального использования. Исполнители должны пройти обучение, обладать опытом, а также иметь возможности и средства для смешивания и нанесения ЛКМ. При работе с продуктом обязательно использование средств индивидуальной защиты (СИЗ), а также соблюдать меры безопасности, указанные в паспорте безопасности.

Использовать при хорошей вентиляции. Не вдыхать аэрозоль. При попадании на кожу немедленно промыть чистящим средством, мылом и водой. Глаза промыть водой и немедленно вызвать врача.

Внимание! Все лакокрасочные материалы, содержащие масла, алкидные смолы и органические растворители способны к самовозгоранию. Пролив материала необходимо сразу убрать с помощью песка. Тряпки, опилки и иные пористые материалы, пропитанные лаками, красками, маслами и растворителями, необходимо хранить в закрытых металлических ёмкостях или залитыми водой. Горючие отходы утилизировать в соответствии с местным законодательством.

Изложенная в настоящем документе информация основывается на результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство и носят рекомендательный характер – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технической поддержки ООО «ТАЛАТУ».

Компания несет ответственность за качество материала и гарантирует его соответствие требованиям нормативной документации. В связи с отсутствием возможности контролировать процесс нанесения покрытия и условия эксплуатации, компания не несет ответственности за дефекты покрытия, возникающие в результате некорректного применения данного продукта.

Информация о безопасном применении продукта приведена в паспорте безопасности. Информация об особенностях применения материала приведена в технологической инструкции.

Производство материалов постоянно оптимизируется и совершенствуется, поэтому компания оставляет за собой право изменять техническое описание без уведомления клиентов. С введением нового технического описания старое описание считается недействительным. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас актуализированного технического описания.

Разработано: 05.10.2023

4