

## TALATU Top 5100

Двухкомпонентное высокоглянцевое финишное акрил-полиуретановое покрытие с превосходной цветостойкостью.



### Описание продукта:

Покрытие используется в качестве высокоглянцевого финишного для защиты стальных конструкций общего назначения и для изделий с повышенными требованиями к покрытию, таких как грузовики, трамваи, поезда, сельскохозяйственные машины и оборудование, когда требуются хорошая светостойкость и длительное сохранение внешнего вида покрытия.

TALATU Top 5100 является стойким к погодным воздействиям финишным покрытием с превосходной стойкостью цвета и глянца. Краска прекрасно растекается, обеспечивая отличный внешний вид. Покрытие стойко к ударам и царапинам, имеет неограниченный интервал нанесения следующего слоя TALATU Top 5100.

Температура эксплуатации покрытия в сухой среде от минус 60°C до 120°C.

### Технические характеристики:

Внешний вид:	Высокоглянцевая
Цвет:	По каталогу RAL
Время сушки при температуре плюс 20°C при ТСП 60 мкм	Сухая на ощупь (степень 3 по ГОСТ 19007) – 2 часа Сухая до возможности кантовки/перемещения (степень 7 по ГОСТ 19007) – 5 часов Полное отверждение – 7 суток

Эксплуатационная пригодность окрашенных изделий определяется полным отверждением покрытия. Время полного отверждения зависит от температуры воздуха и окрашиваемой поверхности, влажности, циркуляции окружающего воздуха, толщины слоя

Объемный сухой остаток: 52±2%

Разработано 23.10.2023

1

Плотность (готовая смесь):	1,1±0,1 г/см <sup>3</sup>
Теоретический расход при толщине 60 мкм:	8,7 м <sup>2</sup> /л
Рекомендуемая толщина одного слоя:	50 - 80 мкм
Жизнеспособность при температуре 20±2°C, не менее:	4 час
Комплект поставки:	16,7 л основа, 3,3 л отвердитель
Гарантийный срок хранения	24 месяца

## Подготовка поверхности:

Все горячие и сварочные работы завершить до начала работ по подготовке поверхности. Поверхность очистить от накопившихся отложений. Удалить грязь и мусор.

Острые кромки и углы необходимо скруглить с радиусом не менее 2 мм (в соответствии с ГОСТ 9.402 и ИСО 12944-4). Сварные швы должны быть гладкими, цельными, без пор, трещин, разрывов, с плавным переходом от сварного шва к основному металлу и соответствовать ГОСТ 23118 или степени Р3 по ИСО 8501-3.

Сварочные брызги должны быть удалены.

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений.

Жировые и масляные загрязнения должны быть удалены с поверхности при помощи подходящего моющего средства или растворителя до степени 1 по ГОСТ 9.402.

При необходимости удалите соли, моющие средства и иные загрязнения пресной водой под высоким давлением.

TALATU Top 5100 всегда следует наносить поверх рекомендованного грунта. Поверхность грунта должна быть сухой и чистой, наносить TALATU Top 5100 необходимо с учетом интервалов перекрытия, указанных в технических спецификациях/описаниях для применяемых грунтов. Ранее окрашенные поверхности с покрытием, для которого максимальное время нанесения следующего слоя превышено, нужно отшлифовать до шероховатости. Поврежденные участки ранее окрашенной поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке поверхности и техническому обслуживанию для применяемых материалов.

Окрашиваемую поверхность (все типы) обеспылить с помощью промышленного пылесоса или обдувкой сжатым воздухом. Степень обеспыливания должна соответствовать классу 2 по ИСО 8502-3.

Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окрасочных работ.

Для получения более детальных рекомендаций по подготовке поверхности в каких-либо конкретных случаях обратитесь к вашему представителю TALATU.

#### **Смешивание:**

Продукт поставляется в двух емкостях. Всегда смешивайте содержимое емкостей в указанных пропорциях. После смешивания продукт должен быть использован в течение указанного времени жизнеспособности. Последовательность смешивания:

1. Перемешивают основу механической мешалкой.
2. Все содержимое емкости с отвердителем добавляют в основу и тщательно перемешивают механической мешалкой

#### **Условия нанесения:**

- Температура воздуха и окрашиваемой поверхности - от +5°C до +40°C
- Относительная влажность воздуха - не выше 80%
- Температура окрашиваемой поверхности должна быть минимум на 3°C выше точки росы во избежание образования конденсата
- Температура готовой смеси материала должна быть выше плюс 15°C
- Отсутствие осадков и сильного ветра
- В закрытых помещениях – надлежащая вентиляция во время нанесения и сушки покрытия

#### **Способы нанесения:** Рекомендуется безвоздушное нанесение:

- Диаметр сопла: 0,008-0,013 дюйма
- Давление: не менее 150 бар
- Рекомендуемое разбавление: 10-40 об.% растворителем TALATU THINNER №5 или TALATU THINNER №2.

Возможно пневматическое/комбинированное нанесение:

- Диаметр сопла: 1,0-1,5 мм
- Давление – 2,5-4,0 Бар
- Рекомендуемое разбавление: 10-40 об.% растворителем TALATU THINNER №5 или TALATU THINNER №2

Окраску следует проводить техникой 1,5- или 2-х- слойного нанесения: первый слой выполнить как легкое напыление (1,5- слойный метод) или нанести полный слой с наименьшей возможной толщиной (2-х- слойный метод)

· Дать просохнуть первому слою в течение 5–10 минут. В любом случае, второй слой следует нанести до того, как растворитель полностью испарился из первого слоя.

· Нанести второй слой до достижения необходимой толщины пленки.

**Очистка инструментов:**

Для очистки инструментов применяется TALATU THINNER №5 или TALATU THINNER №2. Следует придерживаться подходящих интервалов промывки оборудования с учетом жизнеспособности смеси.

**Режим высыхания:**

Продолжительность сушки покрытия толщиной сухой пленки 60 мкм при различной температуре:

	Температура, °С				
	5	15	20	30	40
Время высыхания до степени 3	8 ч	5 ч	2 ч	1,5 ч	1 ч
Минимальное время межслойного перекрытия	16 ч	10 ч	6 ч	4,5 ч	3 ч

Максимальный интервал перекрытия не ограничен. Перед нанесением последующего слоя после воздействия загрязнений тщательно очистите поверхность обмывом пресной водой под высоким давлением и дайте ей высохнуть.

**Хранение:**

Хранить основу и отвердитель в закрытой таре, исключив попадание на них влаги и прямых солнечных лучей при температуре:

- основа – от минус 40°С до плюс 30°С, отвердитель – от плюс 5°С до плюс 30°С (допустимо понижение температуры хранения до минус 40°С при транспортировке на период не более 30 дней). При транспортировке, перегрузке и хранении открывать упаковку запрещается.

**Меры предосторожности:**

Продукт предназначен только для профессионального использования. Исполнители должны пройти обучение, обладать опытом, а также иметь возможности и средства для смешивания и

нанесения ЛКМ. При работе с продуктом обязательно использование средств индивидуальной защиты (СИЗ), а также соблюдать меры безопасности, указанные в паспорте безопасности.

Использовать при хорошей вентиляции. Не вдыхать аэрозоль. При попадании на кожу немедленно промыть чистящим средством, мылом и водой. Глаза промыть водой и немедленно вызвать врача.

Внимание! Все лакокрасочные материалы, содержащие масла, алкидные смолы и органические растворители способны к самовозгоранию. Пролив материала необходимо сразу убрать с помощью песка. Тряпки, опилки и иные пористые материалы, пропитанные лаками, красками, маслами и растворителями, необходимо хранить в закрытых металлических ёмкостях или залитыми водой. Горючие отходы утилизировать в соответствии с местным законодательством.

Изложенная в настоящем документе информация основывается на результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство и носят рекомендательный характер – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технической поддержки ООО «ТАЛАТУ».

Компания несет ответственность за качество материала и гарантирует его соответствие требованиям нормативной документации. В связи с отсутствием возможности контролировать процесс нанесения покрытия и условия эксплуатации, компания не несет ответственности за дефекты покрытия, возникающие в результате некорректного применения данного продукта.

Информация о безопасном применении продукта приведена в паспорте безопасности. Информация об особенностях применения материала приведена в технологической инструкции.

Производство материалов постоянно оптимизируется и совершенствуется, поэтому компания оставляет за собой право изменять техническое описание без уведомления клиентов. С введением нового технического описания старое описание считается недействительным. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас актуализированного технического описания.