

TALATU Top DTM 5200

Двухкомпонентная акрил-полиуретановая грунт-эмаль с хорошей цветостойкостью. Содержит фосфат цинка.



Описание продукта:

Покрытие используется в качестве как финишного, так и самостоятельного для защиты стальных конструкций, эксплуатирующихся в средах с высокой агрессивностью, в тех случаях, когда требуются хорошая светостойкость и сохранение внешнего вида покрытия.

Может наноситься непосредственно на металлическую поверхность для конструкций, эксплуатирующихся в средах со средней степенью агрессивности.

Отверждается при отрицательных температурах до минус 10°C.

Температура эксплуатации покрытия в сухой среде от минус 60°C до 120°C.

Технические характеристики:

Внешний вид:	Полуглянцевая/Полуматовая (тип глянца кодируется отдельно)
Цвет:	По каталогу RAL
Время сушки при температуре плюс 20°C при ТСП 80 мкм	Сухая на ощупь (степень 3 по ГОСТ 19007) – 2 часа Сухая до возможности кантовки/перемещения (степень 7 по ГОСТ 19007) – 5 часов Полное отверждение – 7 суток

Эксплуатационная пригодность окрашенных изделий определяется полным отверждением покрытия. Время полного отверждения зависит от температуры воздуха и окрашиваемой поверхности, влажности, циркуляции окружающего воздуха, толщины слоя

Объемный сухой остаток: 65±2%

Плотность (готовая смесь): 1,5±0,1 г/см³

Теоретический расход при толщине 80 мкм:	8,1 м ² /л
Рекомендуемая толщина одного слоя:	60 - 150 мкм
Жизнеспособность при температуре 20±2°C, не менее:	4 час
Комплект поставки:	17,5 л основа, 2,5 л отвердитель
Гарантийный срок хранения	24 месяца

Подготовка поверхности:

Все горячие и сварочные работы завершить до начала работ по подготовке поверхности. Поверхность очистить от накопившихся отложений. Удалить грязь и мусор.

Острые кромки и углы необходимо скруглить с радиусом не менее 2 мм (в соответствии с ГОСТ 9.402 и ИСО 12944-4). Сварные швы должны быть гладкими, цельными, без пор, трещин, разрывов, с плавным переходом от сварного шва к основному металлу и соответствовать ГОСТ 23118 или степени Р3 по ИСО 8501-3.

Сварочные брызги должны быть удалены.

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений.

Жировые и масляные загрязнения должны быть удалены с поверхности при помощи подходящего моющего средства или растворителя до степени 1 по ГОСТ 9.402.

При необходимости удалите соли, моющие средства и иные загрязнения пресной водой под высоким давлением.

При нанесении непосредственно на стальную поверхность степень абразивоструйной очистки не ниже Sa 2 ½ согласно ГОСТ Р ИСО 8501-1 (ISO 8501-1). Профиль поверхности должен соответствовать Среднему G по компаратору согласно ISO 8503 (остроугольный профиль 50-75 мкм).

Для ремонта покрытия и технического обслуживания возможна локальная абразивоструйная очистка минимум до степени P Sa 2 (ISO 8501-2). Небольшие участки можно очищать с помощью электроинструмента (до степени St 3 согласно ГОСТ Р ИСО 8501-1 (ISO 8501-1)), при этом поверхность должна иметь шероховатость и не быть заполированной.

При использовании в качестве финишного покрытия TALATU Top DTM 5200 следует наносить поверх рекомендованного грунта.

Поверхность грунта должна быть сухой и чистой, наносить TALATU Top DTM 5200 необходимо с учетом интервалов перекрытия, указанных в технических спецификациях/описаниях для применяемых грунтов.

Окрашиваемую поверхность (все типы) обеспылить с помощью промышленного пылесоса или обдувкой сжатым воздухом. Степень обеспыливания должна соответствовать классу 2 по ИСО 8502-3.

Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окрасочных работ.

Для получения более детальных рекомендаций по подготовке поверхности в каких-либо конкретных случаях обратитесь к вашему представителю TALATU.

Смешивание:

Продукт поставляется в двух емкостях. Всегда смешивайте содержимое емкостей в указанных пропорциях. После смешивания продукт должен быть использован в течение указанного времени жизнеспособности. Последовательность смешивания:

1. Перемешивают основу механической мешалкой.
2. Все содержимое емкости с отвердителем добавляют в основу и тщательно перемешивают механической мешалкой

Условия нанесения:

- Температура воздуха и окрашиваемой поверхности - от минус 10°C до +40°C
- Относительная влажность воздуха - не выше 80%
- Температура окрашиваемой поверхности должна быть минимум на 3°C выше точки росы во избежание образования конденсата
- Температура готовой смеси материала должна быть выше плюс 15°C
- Отсутствие осадков и сильного ветра
- В закрытых помещениях – надлежащая вентиляция во время нанесения и сушки покрытия

Способы нанесения: Рекомендуется безвоздушное нанесение:

- Диаметр сопла: 0,017-0,021 дюйма
- Давление: не менее 180 бар
- Рекомендуемое разбавление: 0-5 об.% растворителем TALATU THINNER №5 или TALATU THINNER №2.

Возможно нанесение кистью:

- При полосовании (окрашивании кистью поверхностей сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест)
- При ремонтном окрашивании небольших зон покрытия
- Рекомендуемое разбавление: 0-5 об. % растворителем TALATU THINNER №5 или TALATU THINNER №2

В случае нанесения кистью потребуется больше слоев для достижения рекомендуемой ТСП.

Очистка инструментов:

Для очистки инструментов применяется TALATU THINNER №5 или TALATU THINNER №2. Следует придерживаться подходящих интервалов промывки оборудования с учетом жизнеспособности смеси.

Режим высыхания:

Продолжительность сушки покрытия толщиной сухой пленки 80 мкм при различной температуре:

	Температура, °C				
	-10	0	10	20	40
Время высыхания до степени 3	16 ч	8 ч	4 ч	2 ч	1 ч
Минимальное время межслойного перекрытия	24 ч	12 ч	8 ч	4 ч	2 ч

Максимальный интервал перекрытия не ограничен. Перед нанесением последующего слоя после воздействия загрязнений тщательно очистите поверхность обмывом пресной водой под высоким давлением и дайте ей высохнуть.

Хранение:

Хранить основу и отвердитель в закрытой таре, исключив попадание на них влаги и прямых солнечных лучей при температуре:

- основа – от минус 40°C до плюс 30°C, отвердитель – от плюс 5°C до плюс 30°C (допустимо понижение температуры хранения до минус 40°C при транспортировке на период не более 30 дней). При транспортировке, перегрузке и хранении открывать упаковку запрещается.

Меры предосторожности:

Продукт предназначен только для профессионального использования. Исполнители должны пройти обучение, обладать опытом, а также иметь возможности и средства для смешивания и

нанесения ЛКМ. При работе с продуктом обязательно использование средств индивидуальной защиты (СИЗ), а также соблюдать меры безопасности, указанные в паспорте безопасности.

Использовать при хорошей вентиляции. Не вдыхать аэрозоль. При попадании на кожу немедленно промыть чистящим средством, мылом и водой. Глаза промыть водой и немедленно вызвать врача.

Внимание! Все лакокрасочные материалы, содержащие масла, алкидные смолы и органические растворители способны к самовозгоранию. Пролив материала необходимо сразу убрать с помощью песка. Тряпки, опилки и иные пористые материалы, пропитанные лаками, красками, маслами и растворителями, необходимо хранить в закрытых металлических ёмкостях или залитыми водой. Горючие отходы утилизировать в соответствии с местным законодательством.

Изложенная в настоящем документе информация основывается на результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство и носят рекомендательный характер – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технической поддержки ООО «ТАЛАТУ».

Компания несет ответственность за качество материала и гарантирует его соответствие требованиям нормативной документации. В связи с отсутствием возможности контролировать процесс нанесения покрытия и условия эксплуатации, компания не несет ответственности за дефекты покрытия, возникающие в результате некорректного применения данного продукта.

Информация о безопасном применении продукта приведена в паспорте безопасности. Информация об особенностях применения материала приведена в технологической инструкции.

Производство материалов постоянно оптимизируется и совершенствуется, поэтому компания оставляет за собой право изменять техническое описание без уведомления клиентов. С введением нового технического описания старое описание считается недействительным. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас актуализированного технического описания.